



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

ANEXO I - MAPA DE COTAÇÃO (EDUCAÇÃO) - TERMO Nº 000149/2020

Pregão Eletrônico Nº 000009/2020

Processo: 028676 / 2019

Termo Nº 000149/2020

Empresa: INFINITI MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA - ME

CNPJ: 14.003.749/0001-05

Endereço: AVENIDA LEITAO DA SILVA, 647 - GURIGICA - VITORIA - ES - CEP: 29046010

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL**

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
001	00025891	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800X460X2000 MM armário extra alto com 04 prateleiras 02 portas 800x460x2000 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (04 unidades) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de	UND	006	694,000	4.164,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas altas: (02 unidades) com 4 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110° recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
001	00025891	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800X460X2000 MM armário extra alto com 04 prateleiras 02 portas 800x460x2000 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1	UND	003	694,000	2.082,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (04 unidades) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas altas: (02 unidades) com 4 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110° recobrando totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulação interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
001	00025891	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800X460X2000 MM armário extra alto com 04 prateleiras 02 portas 800x460x2000 mm - variação máxima de 5% nas medidas	UND	010	694,000	6.940,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (04 unidades) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas altas: (02 unidades) com 4 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110° recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 800X460X740 MM armário baixo com 01 prateleira 02 portas medindo aproximadamente 800x460x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (01 unidade) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas baixas: (02 unidades) com 2 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de

002 00025847

UND

003

300,000

900,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
002	00025847	ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 800X460X740 MM armário baixo com 01 prateleira 02 portas medindo aproximadamente 800x460x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (01 unidade) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o	UND	001	300,000	300,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas baixas: (02 unidades) com 2 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrando totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
002	00025847	ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 800X460X740 MM armário baixo com 01 prateleira 02 portas medindo aproximadamente 800x460x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta	UND	001	300,000	300,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (01 unidade) confeccionado em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas baixas: (02 unidades) com 2 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

ARMÁRIO BAIXO COM 04 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1800X460X740
armário baixo com 04 portas medindo aproximadamente 1800x460x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base superior: possui 1 base superior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de madeira para maior sustentação e alinhamento. base inferior: possui 1 base inferior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. na base inferior é fixado o rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 0,90 mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento, possui suportes na parte interna que são responsáveis pela fixação do rodapé na base inferior. possui sapata niveladora com rosca 5/16 sextavada de 30 mm na cor grafite onde permite a regulagem de altura do armário e alinhamento. rodapé metálico pintado por monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspensão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (rollon/off). possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção. corpo: laterais internas e externas, costa inteira, confeccionados em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional.

003 00025850

UND

003

522,000

1.566,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de nylon injetadas para maior sustentação e alinhamento. prateleiras: composto por 2 prateleiras confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a prateleira é suspensa por meio de suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. o parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. fechadura frontal: possui uma fechadura frontal em cada porta ld com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça philips de 3,5 x 16 za, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. a fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. portas: possui portas ld/le, confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. porta possui 3 dobradiças, confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, e também por dois furos de diâmetro 8 mm para aplicação das buchas de nylon fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16. possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. a dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. e também recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. as portas recebem o puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos máquina métrico m4 x 25 cabeça philips. a porta le possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência.

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL**

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
003	00025850	ARMÁRIO BAIXO COM 04 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1800X460X740 armário baixo com 04 portas medindo aproximadamente 1800x460x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base superior: possui 1 base superior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de madeira para maior sustentação e alinhamento. base inferior: possui 1 base inferior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial	UND	001	522,000	522,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. na base inferior é fixado o rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 0,90 mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento, possui suportes na parte interna que são responsáveis pela fixação do rodapé na base inferior. possui sapata niveladora com rosca 5/16 sextavada de 30 mm na cor grafite onde permite a regulagem de altura do armário e alinhamento. rodapé metálico pintado por monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (rollon/off). possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção. corpo: laterais internas e externas, costa inteira, confeccionados em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de nylon injetadas para maior sustentação e alinhamento. prateleiras: composto por 2 prateleiras confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 30.882.308/0001-79

superior e inferior da borda. a prateleira é suspensa por meio de suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. o parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. fechadura frontal: possui uma fechadura frontal em cada porta ld com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça philips de 3,5 x 16 za, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. a fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. portas: possui portas ld/le, confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. porta possui 3 dobradiças, confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, e também por dois furos de diâmetro 8 mm para aplicação das buchas de nylon fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16. possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. a dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. e também recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. as portas recebem o puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos máquina métrico m4 x 25 cabeça philips. a porta le possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência.



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
003	00025850	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 04 PORTAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1800X460X740</p> <p>armário baixo com 04 portas medindo aproximadamente 1800x460x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base superior: possui 1 base superior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de madeira para maior sustentação e alinhamento. base inferior: possui 1 base inferior confeccionada em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. na base inferior é fixado o rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 0,90 mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento, possui suportes na parte interna que são responsáveis pela fixação do rodapé na base inferior. possui sapata niveladora com rosca 5/16 sextavada de 30 mm na cor grafite onde permite a regulagem de altura do armário e alinhamento. rodapé metálico pintado por monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (rollon/off), possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.</p>	UND	001	522,000	522,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

corpo: laterais internas e externas, costa inteira, confeccionados em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as partes é feita pelo sistema de bucha de nylon e minifix, e recebem cavilhas de nylon injetadas para maior sustentação e alinhamento. prateleiras: composto por 2 prateleiras confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a prateleira é suspensa por meio de suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. o parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. fechadura frontal: possui uma fechadura frontal em cada porta ld com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça philips de 3,5 x 16 za, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. a fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. portas: possui portas ld/le, confeccionadas em mdp (medium density particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (mdp) por meio de pressão e alta temperatura nos



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

dois lados do (mdp), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). a fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. porta possui 3 dobradiças, confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, e também por dois furos de diâmetro 8 mm para aplicação das buchas de nylon fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16. possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. a dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. e também recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. as portas recebem o puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos máquina métrico m4 x 25 cabeça philips. a porta le possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência.

GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 400X460X640 MM

gaveteiro volante 03 gavetas medindo aproximadamente 400x460x640 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo e base inferior: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. base inferior dotada de 04 rodízios de duplo giro com 35 mm de diâmetro na cor preta fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8 x 8 e parafusos philips ou similar 3,5 x 14 cabeça chata. corpo: costa, bases e laterais confeccionados em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. todas as peças do corpo do gaveteiro são unidas por sistema de fixação tipo cavilha em nylon injetado. frentes de gaveta: confeccionado em madeira mdp- de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras

004 00025855

UND

002

264,000

528,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. entre as laterais e frente da gaveta vão com abertura tipo cava para servir de puxador das gavetas, sendo na lateral em toda altura vertical perfil de pvc formato de "I", inserido através da ranhura do mesmo inserida no canal. fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. gavetas: gavetas internas confeccionadas em mdp, com recobrimento pet em todas as bordas, fundo com chapa de fibra duratree de 2,5 mm de espessura, com corredeiras telescópicas suportando 30 kg no mínimo. composição: 03 gavetas rasas baixas. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
004	00025855	<p>GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 400X460X640 MM</p> <p>gaveteiro volante 03 gavetas medindo aproximadamente 400x460x640 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo e base inferior: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. base inferior dotada de 04 rodízios de duplo giro com 35 mm de diâmetro na cor preta fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8 x 8 e parafusos philips ou similar 3,5 x 14 cabeça chata. corpo: costa, bases e laterais confeccionados em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. todas as peças do corpo do gaveteiro são unidas por sistema de fixação tipo cavilha em nylon injetado. frentes de gaveta: confeccionado em madeira mdp- de 18 mm de espessura</p>	UND	002	264,000	528,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. entre as laterais e frente da gaveta vão com abertura tipo cava para servir de puxador das gavetas, sendo na lateral em toda altura vertical perfil de pvc formato de "I", inserido através da ranhura do mesmo inserida no canal. fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. gavetas: gavetas internas confeccionadas em mdp, com recobrimento pet em todas as bordas, fundo com chapa de fibra duratree de 2,5 mm de espessura, com correções telescópicas suportando 30 kg no mínimo. composição: 03 gavetas rasas baixas. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
004	00025855	<p>GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 400X460X640 MM gaveteiro volante 03 gavetas medindo aproximadamente 400x460x640 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo e base inferior: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. base inferior dotada de 04 rodízios de duplo giro com 35 mm de diâmetro na cor preta fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8 x 8 e parafusos philips ou similar 3,5 x 14 cabeça chata. corpo: costa, bases e laterais confeccionados em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. todas as peças do corpo do gaveteiro são unidas por sistema de</p>	UND	004	264,000	1.056,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

fixação tipo cavilha em nylon injetado. frentes de gaveta: confeccionado em madeira mdp- de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. entre as laterais e frente da gaveta vão com abertura tipo cava para servir de puxador das gavetas, sendo na lateral em toda altura vertical perfil de pvc formato de "I", insertado através da ranhura do mesmo insertada no canal. fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. gavetas: gavetas internas confeccionadas em mdp, com recobrimento pet em todas as bordas, fundo com chapa de fibra duratree de 2,5 mm de espessura, com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. composição: 03 gavetas rasas baixas. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
005	00025857	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1400X600X740 MM mesa retangular autoportante pés metálicos medindo aproximadamente 1400x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir nas laterais furação para passagem de cabamentos através de orifício de pvc com tampa passa cabos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme	UND	005	348,000	1.740,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
005	00025857	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1400X600X740 MM mesa retangular autoportante pés metálicos medindo aproximadamente 1400x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir	UND	002	348,000	696,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

nas laterais furação para passagem de cabamentos através de orifício de pvc com tampa passa cabos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
005	00025857	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1400X600X740 MM mesa retangular autoportante pés metálicos medindo	UND	010	348,000	3.480,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 30.882.308/0001-79

aproximadamente 1400x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir nas laterais furação para passagem de cabeamentos através de orifício de pvc com tampa passa cabos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

causar danos aos mesmos.

**MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO
APROXIMADAMENTE 1200X740 MM**

mesa de reunião redonda medindo aproximadamente 1200x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo redondo confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. estrutura metálica: pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. a base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de 1/4 interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com solda mig para maior sustentação. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

006 00025861 UND 003 237,000 711,000

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL**

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
006	00025861	MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO APROXIMADAMENTE 1200X740 MM mesa de reunião redonda medindo aproximadamente 1200x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo redondo confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas	UND	002	237,000	474,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

técnicas da abnt. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. estrutura metálica: pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. a base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com solda mig para maior sustentação. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
006	00025861	MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO APROXIMADAMENTE 1200X740 MM mesa de reunião redonda medindo aproximadamente 1200x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo redondo confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. estrutura metálica: pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. a base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com solda mig para maior sustentação. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as	UND	001	237,000	237,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

ESTAÇÕES DE TRABALHO AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO ÚNICO MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X1600X740

estações de trabalho autoportante angular em tampo único medindo aproximadamente 1600x1600x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painéis estruturais; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. estrutura central; (01 unidade) pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e rj 45 na calha de fechamento do pórtico. toda fixação das estruturas metálicas através de

007 00025863

UND

001

610,000

610,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
007	00025863	<p>ESTAÇÕES DE TRABALHO AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO ÚNICO MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X1600X740</p> <p>estações de trabalho autoportante angular em tampo único medindo aproximadamente 1600x1600x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painéis estruturais; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem</p>	UND	004	610,000	2.440,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

para desnível através de rosca interna. estrutura central; (01 unidade) pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e rj 45 na calha de fechamento do pórtico. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL**

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
007	00025863	<p>ESTAÇÕES DE TRABALHO AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO ÚNICO MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X1600X740</p> <p>estações de trabalho autoportante angular em tampo único medindo aproximadamente 1600x1600x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento.</p> <p>acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painéis estruturais; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix.</p> <p>estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem</p>	UND	002	610,000	1.220,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulação para desnível através de rosca interna. estrutura central; (01 unidade) pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e rj 45 na calha de fechamento do pórtico. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X600X740 MM
mesa retangular autoportante pés metálicos medindo aproximadamente 1600x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir nas laterais furação para passagem de cabeamentos através de orifício de pvc com tampa passa cabos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1 mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para

008 00025865

UND

005

464,000

2.320,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
008	00025865	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X600X740 MM mesa retangular autoportante pés metálicos medindo aproximadamente 1600x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir nas laterais furação para passagem de cabeamentos através de orifício de pvc com tampa passa cabos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado	UND	005	464,000	2.320,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1 mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X600X740 MM mesa retangular autoportante pés metálicos medindo aproximadamente 1600x600x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampos: tampo retangular confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tampos devem possuir nas laterais furação para passagem de cabeamentos

008	00025865	UND	014	464,000	6.496,000
-----	----------	-----	-----	---------	-----------



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 30.882.308/0001-79

através de orifício de pvc com tampa passa cabos.
acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutural; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1 mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA
cadeira giratória operacional com espaldar alto, braços reguláveis e apoio de cabeça - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de

009	00025867	UND	001	709,000	709,000
-----	----------	-----	-----	---------	---------



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema precisa de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. o eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° -10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 30.882.308/0001-79

internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. medidas mínimas: largura 440 mm e 510 mm de altura apoio de cabeça: 150 mm de altura e 300 mm de largura, com sistema de regulagem de altura e ângulo. revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
009	00025867	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA cadeira giratória operacional com espaldar alto, braços reguláveis e apoio de cabeça - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço treilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço treilado 1010/1020. o eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° -10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta</p>	UND	001	709,000	709,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipuladores. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço treilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. medidas mínimas: largura 440 mm e 510 mm de altura apoio de cabeça: 150 mm de altura e 300 mm de largura, com sistema de



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

regulagem de altura e ângulo. revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS

cadeira giratória operacional com espaldar médio e braços reguláveis - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema precisa de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. o eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com

010 00025869

UND

006

370,500

2.223,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° -10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. medidas mínimas: largura 440 mm e 430 mm de altura revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
010	00025869	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>cadeira giratória operacional com espaldar médio e braços reguláveis - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. o eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste. com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre</p>	UND	004	370,500	1.482,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 microm, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° -10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. medidas mínimas: largura 440 mm e 430 mm de altura revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
010	00025869	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>cadeira giratória operacional com espaldar médio e braços reguláveis - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. o eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. com</p>	UND	012	370,500	4.446,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° -10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm.



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. medidas mínimas: largura 440 mm e 430 mm de altura revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.

CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS

cadeira de diálogo fixa com espaldar baixo sem braços - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura contínua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumáticamente com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envoltivas injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir plataforma metálica de 3mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. estofados encosto: confeccionado com chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m³. moldada anatomicamente com raio de aprox. 400 mm de saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. suporte do encosto fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura e 75 mm de largura, aproximadamente, conferindo alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio porte. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 micra com propriedades de resistência a agentes químicos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. assento: chassi do assento em material confeccionado em

011 00025872

UND

040

195,000

7.800,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura. porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, com carenagem plástica de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente e espessura média de 50 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. revestimento nas opções: tecido 100% poliéster crepe e ou material sintético. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. medidas mínimas: altura: 850 mm, largura do assento: 460 mm, profundidade do assento: 440 mm, largura do encosto: 410 mm, altura do assento: 420 mm, altura do encosto: 400 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
011	00025872	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS cadeira de diálogo fixa com espaldar baixo sem braços - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura continua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envoltentes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir plataforma metálica de 3mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. estofados encosto: confeccionado com chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m ³ . moldada anatomicamente com raio de aprox. 400 mm de saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. suporte do encosto fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura e 75 mm de largura, aproximadamente, conferindo alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio porte. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 micra com	UND	020	195,000	3.900,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

propriedades de resistência a agentes químicos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. assento: chassi do assento em material confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura. porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, com carenagem plástica de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente e espessura média de 50 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. revestimento nas opções: tecido 100% poliéster crepe e ou material sintético. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. medidas mínimas: altura: 850 mm, largura do assento: 460 mm, profundidade do assento: 440 mm, largura do encosto: 410 mm, altura do assento: 420 mm, altura do encosto: 400 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
011	00025872	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS cadeira de diálogo fixa com espaldar baixo sem braços - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura continua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 2,25mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envoltentes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir plataforma metálica de 3mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. estofados encosto: confeccionado com chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m ³ . moldada anatomicamente com raio de aprox. 400 mm de saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. suporte do encosto fabricado em chapa	UND	017	195,000	3.315,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

de aço com 6,35 mm de espessura e 75 mm de largura, aproximadamente, conferindo alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio porte. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 micra com propriedades de resistência a agentes químicos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. assento: chassi do assento em material confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura. porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, com carenagem plástica de alta resistência e performance (pvc) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente e espessura média de 50 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. revestimento nas opções: tecido 100% poliéster crepe e ou material sintético. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. medidas mínimas: altura: 850 mm, largura do assento: 460 mm, profundidade do assento: 440 mm, largura do encosto: 410 mm, altura do assento: 420 mm, altura do encosto: 400 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
012	00025874	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA EM "S" ESPALDAR MÉDIO E BRAÇO FIXO cadeira de diálogo fixa em "s" espaldar médio e braço fixo - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura contínua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aproximadamente 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. encosto: estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (abs) ou outro material de tecnologia similar	UND	002	224,000	448,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível de 40mm de espessura densidade d26 kg/m³, com porcas garras encravadas para fixação do suporte de encosto, haste de ligação ao assento através de lamina da aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura . carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. assento: estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com laminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 50 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado na cor preta que dispensam o uso de perfil. revestimento: nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético, com dublagem interna em espuma laminada de 4 mm, costuras duplas nas laterais e acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. braços: estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de "t" na cor preta, apoio anatômico medindo 230 mm de profundidade e 70 mm de largura cor preta. medidas mínimas: altura: 900 mm; altura do encosto: 440 mm; largura do assento: 500 mm; altura do assento: 420 mm; profundidade do assento: 460 mm; largura do encosto: 450 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
012	00025874	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA EM "S" ESPALDAR MÉDIO E BRAÇO FIXO cadeira de diálogo fixa em "s" espaldar médio e braço fixo - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura contínua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aproximadamente 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. encosto: estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (abs) ou outro material de tecnologia similar na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível de 40mm de espessura densidade d26 kg/m ³ , com porcas garras encravadas para fixação do suporte de encosto, haste de ligação ao assento através de lamina da aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura . carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. assento: estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com laminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de	UND	001	224,000	224,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

superfície estofada em espuma injetada de 50 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado na cor preta que dispensam o uso de perfil. revestimento: nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético, com dublagem interna em espuma laminada de 4 mm, costuras duplas nas laterais e acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. braços: estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de "t" na cor preta, apoio anatômico medindo 230 mm de profundidade e 70 mm de largura cor preta. medidas mínimas: altura: 900 mm; altura do encosto: 440 mm; largura do assento: 500 mm; altura do assento: 420 mm; profundidade do assento: 460 mm; largura do encosto: 450 mm.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
012	00025874	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA EM "S" ESPALDAR MÉDIO E BRAÇO FIXO cadeira de diálogo fixa em "s" espaldar médio e braço fixo - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. estrutura contínua em "s": estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aproximadamente 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. sapatas envolvidas injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. esta estrutura deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema mig, para fixação do conjunto de assento e encosto. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. encosto: estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (abs) ou outro material de tecnologia similar na cor preta, provida de superfície estofada em espuma flexível de 40mm de espessura densidade d26 kg/m ³ , com porcas garras encravadas para fixação do suporte de encosto, haste de ligação ao assento através de lamina da aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura . carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. assento: estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com laminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 50 mm de espessura densidade 50/60 kg/m ³ . na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado na cor preta que dispensam o uso de perfil. revestimento: nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético, com dublagem interna em espuma laminada de 4 mm, costuras duplas nas laterais e acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. braços: estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de "t" na cor preta, apoio anatômico medindo 230 mm de profundidade e 70 mm de largura cor preta. medidas	UND	003	224,000	672,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

mínimas: altura: 900 mm; altura do encosto: 440 mm; largura do assento: 500 mm; altura do assento: 420 mm; profundidade do assento: 460 mm; largura do encosto: 450 mm.

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL**

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
013	00025882	<p>ROUPEIRO EM AÇO COM 16 PORTAS – DIMENSÃO 1250X1970X400 (LXAXP)</p> <p>roupeiro em aço com 16 portas – dimensão 1250x1970x400 (lxaxp). roupeiro em aço com 16 (dezesesseis) portas sobrepostas, com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões externas: 1.970 mm altura x 1.250 mm largura x 400 mm profundidade; dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester, formando uma camada de 60 micras de tinta curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. cadeado por conta do cliente; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “u” com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm; divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; dobradiças externas 2 por porta, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteado e soldado nos quatro cantos, na parte</p>	UND	001	933,000	933,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante. o roupeiro deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avarias, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
013	00025882	ROUPEIRO EM AÇO COM 16 PORTAS – DIMENSÃO 1250X1970X400 (LXAXP) roupeiro em aço com 16 portas – dimensão 1250x1970x400 (lxaxp). roupeiro em aço com 16 (dezesesseis) portas sobrepostas, com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões externas: 1.970 mm altura x 1.250 mm largura x 400 mm profundidade; dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester, formando uma camada de 60 micras de tinta curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. cadeado por conta do cliente; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "u" com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteira no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do	UND	001	933,000	933,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm; divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; dobradiças externas 2 por porta, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteados e soldados nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante. o roupeiro deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avarias, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento r10 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS – DIMENSÃO 470 X 1335 X 715 (LXAXP)

arquivo de aço com 4 gavetas – dimensão 470 x 1335 x 715 (lxaxp). arquivo em aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho ofício, com as seguintes características: móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões: 1.335 mm altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade; com sapatas de polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; medidas internas nas gavetas: 280 mm altura x 390 mm largura x 590 mm profundidade; corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aere transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatómico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester formando uma camada

014 00025883

UND

002

489,000

978,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

de 60 micras de tinta curadas em estufa de 200°c proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; estrutura interna com 2 (dois) reforços em cada lado, fixadas no sentido vertical e 4 (quatro) canaletas horizontais em formato de "u" chapa de aço 20 (0,75 mm) em cada lado da estrutura, fixadas através de solda a ponto no reforço interno, para apoiar o carrinho telescópico, 8 (oito) travessas soldadas na parte frontal e posterior do corpo do arquivo proporcionando maior estabilidade ao produto; o arquivo não apresenta travamento aparente por ser interno não é visível externamente; gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de "u" soldado na parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa; carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe da guia da gaveta, proporcionando a sua abertura total e suportar uma carga de 20 kg distribuídos, possui uma trava de segurança para evitar a queda da gaveta quando estiver totalmente aberta; fechadura cromada tipo yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves, com dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas através de uma barra de aço com 4 gatilhos ponteados a um ferro de ¼ e 95 mm, dobrados em um ângulo de 45°, fixada na fechadura que aciona o sistema de tranca; puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cromado e parafusado na frente das gavetas; porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; o arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; o arquivo deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
014	00025883	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS – DIMENSÃO 470 X 1335 X 715 (LXAXP) arquivo de aço com 4 gavetas – dimensão 470 x 1335 x 715 (lxaxp). arquivo em aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho ofício, com as seguintes características: móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões: 1.335 mm	UND	001	489,000	489,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade; com sapatas de polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; medidas internas nas gavetas: 280 mm altura x 390 mm largura x 590 mm profundidade; corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester formando uma camada de 60 micras de tinta curadas em estufa de 200°C proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; estrutura interna com 2 (dois) reforços em cada lado, fixadas no sentido vertical e 4 (quatro) canaletas horizontais em formato de "u" chapa de aço 20 (0,75 mm) em cada lado da estrutura, fixadas através de solda a ponto no reforço interno, para apoiar o carrinho telescópico, 8 (oito) travessas soldadas na parte frontal e posterior do corpo do arquivo proporcionando maior estabilidade ao produto; o arquivo não apresenta travamento aparente por ser interno não é visível externamente; gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de "u" soldado na parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa; carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe da guia da gaveta, proporcionando a sua abertura total e suportar uma carga de 20 kg distribuídos, possui uma trava de segurança para evitar a queda da gaveta quando estiver totalmente aberta; fechadura cromada tipo yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves, com dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas através de uma barra de aço com 4 gatilhos ponteados a um ferro de ¼ e 95 mm, dobrados em um ângulo de 45°, fixada na fechadura que aciona o sistema de tranca; puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cromado e parafusado na frente das gavetas; porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; o arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; o arquivo deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
014	00025883	<p>ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS – DIMENSÃO 470 X 1335 X 715 (LXAXP) arquivo de aço com 4 gavetas – dimensão 470 x 1335 x 715 (lxaxp). arquivo em aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho ofício, com as seguintes características: móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões: 1.335 mm altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade; com sapatas de polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; medidas internas nas gavetas: 280 mm altura x 390 mm largura x 590 mm profundidade; corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aéro transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatónico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester formando uma camada de 60 micras de tinta curadas em estufa de 200°C proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; estrutura interna com 2 (dois) reforços em cada lado, fixadas no sentido vertical e 4 (quatro) canaletas horizontais em formato de "u" chapa de aço 20 (0,75 mm) em cada lado da estrutura, fixadas através de solda a ponto no reforço interno, para apoiar o carrinho telescópico, 8 (oito) travessas soldadas na parte frontal e posterior do corpo do arquivo proporcionando maior estabilidade ao produto; o arquivo não apresenta travamento aparente por ser interno não é visível externamente; gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de "u" soldado na parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa; carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe da guia da gaveta, proporcionando a sua abertura total e suportar uma carga de 20 kg distribuídos, possui uma trava de segurança para evitar a queda da gaveta quando estiver totalmente aberta; fechadura cromada tipo yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves, com dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas através de uma barra de aço com 4 gatilhos ponteados a um ferro de ¼ e 95 mm, dobrados em um ângulo de 45°, fixada na fechadura que aciona o sistema de tranca; puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cromado e parafusado na frente das gavetas; porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; o arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; o arquivo deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de</p>	UND	001	489,000	489,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
015	00025884	ARMÁRIO DE AÇO COM 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS – DIMENSÃO 900X1970X400 (LXAXP). armário de aço com 2 portas e 4 prateleiras – dimensão 900x1970x400 (lxaxp). armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas reguláveis, com seguintes características: móvel com a caixa externa e portas em aço e prateleiras aço; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores o fabricante; dimensões externa do armário 1.970 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade; com sapatas em polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼, encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; estrutura do corpo e das portas em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatómico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester curada em estufa de 200°C permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 30 mm, unidas através de pino aço zincado com trava de segurança central, fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. reforço ômega em cada porta medindo 35 mm de largura mais aba de 10 mm cada lado no total de 55 mm, fixado nas portas através de solda a ponto; fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho quadrado de 70 x 70 mm. com furo central para encaixe da fechadura que aciona 2 ferros de 5/16, com 960 mm e comprimento, localizada na porta do lado direito do armário e movimenta o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; cada lateral do armário, na parte interna, contém duas cremalheiras retas verticais, paralelas, fixadas nas laterais do armário através de solda a ponto em chapa de aço 24 (0,60 mm) com 45 mm de largura, possui fendas tipo unha de gato de 15 mm de altura x 18 mm. de largura em toda a sua extensão, com	UND	020	637,000	12.740,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras proporcionando nível de inclinação zero; 4 (quatro) prateleiras o armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras conforme laudos e certidões. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
015	00025884	<p>ARMÁRIO DE AÇO COM 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS – DIMENSÃO 900X1970X400 (LXAXP). armário de aço com 2 portas e 4 prateleiras – dimensão 900x1970x400 (lxaxp). armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas reguláveis, com seguintes características: móvel com a caixa externa e portas em aço e prateleiras aço; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores o fabricante; dimensões externa do armário 1.970 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade; com sapatas em polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼, encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; estrutura do corpo e das portas em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatómico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester curada em estufa de 200°C permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 30 mm, unidas através de pino aço zincado com trava de segurança central, fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. reforço ômega em cada porta medindo 35 mm de largura mais aba de 10 mm cada lado no total de 55 mm, fixado nas portas através de solda a ponto; fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho quadrado de 70 x 70 mm. com furo central para encaixe da fechadura que aciona 2 ferros de 5/16, com 960 mm e comprimento, localizada na porta do</p>	UND	010	637,000	6.370,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

lado direito do armário e movimentar o sistema de cremoneira com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; cada lateral do armário, na parte interna, contém duas cremalheiras retas verticais, paralelas, fixadas nas laterais do armário através de solda a ponto em chapa de aço 24 (0,60 mm) com 45 mm de largura, possui fendas tipo unha de gato de 15 mm de altura x 18 mm. de largura em toda a sua extensão, com intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras proporcionando nível de inclinação zero; 4 (quatro) prateleiras o armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras conforme laudos e certidões. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento r10 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
015	00025884	ARMÁRIO DE AÇO COM 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS – DIMENSÃO 900X1970X400 (LXAXP). armário de aço com 2 portas e 4 prateleiras – dimensão 900x1970x400 (lxaxp). armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas reguláveis, com seguintes características: móvel com a caixa externa e portas em aço e prateleiras aço; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores o fabricante; dimensões externa do armário 1.970 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade; com sapatas em polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de 1/4, encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; estrutura do corpo e das portas em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aéro transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de fosfato de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester curada em estufa de 200°C permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 30 mm, unidas através de pino aço zincado com trava de segurança central, fixadas nas	UND	008	637,000	5.096,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. reforço ômega em cada porta medindo 35 mm de largura mais aba de 10 mm cada lado no total de 55 mm, fixado nas portas através de solda a ponto; fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho quadrado de 70 x 70 mm. com furo central para encaixe da fechadura que aciona 2 ferros de 5/16, com 960 mm e comprimento, localizada na porta do lado direito do armário e movimenta o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; cada lateral do armário, na parte interna, contém duas cremalheiras retas verticais, paralelas, fixadas nas laterais do armário através de solda a ponto em chapa de aço 24 (0,60 mm) com 45 mm de largura, possui fendas tipo unha de gato de 15 mm de altura x 18 mm. de largura em toda a sua extensão, com intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras proporcionando nível de inclinação zero; 4 (quatro) prateleiras o armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras conforme laudos e certidões. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
016	00025885	ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES FACE 05 PRATELEIRAS estante biblioteca simples face 05 prateleiras - dimensões: 1980x950x325(axlpx). prateleiras-são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp 22) com dois mão francesa - confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. coluna confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50 mm (chp16). parafusos-1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa. laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro),	UND	004	453,500	1.814,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação a resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 57 ciclos de 24 horas. comprovação a exposição à umidade saturada, conforme a norma abnt nbr 8095:2015, por pelo menos 41 ciclos de 24 horas, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas) com comprovação da aderência da tinta inicial e final, com grau de aderência pelo método a (corte em x) resultante a x0y0 para a película de tinta, conforme abnt nbr 11003:2009 errata 1:2010, emitido por laboratório acreditado pelo cgcreinmetro para realização desse ensaio. comprovação a exposição a dióxido de enxofre, conforme a norma abnt nbr 8096:1983, por pelo menos 25 ciclos de 24 horas. comprovação de espessura da camada de tinta, evidenciando a espessura média entre 80 ?m a 90 ?m, conforme a norma abnt nbr 10443:2008.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
016	00025885	ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES FACE 05 PRATELEIRAS estante biblioteca simples face 05 prateleiras - dimensões: 1980x950x325(axlpx). prateleiras-são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp 22) com dois mão francesa - confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. coluna confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50 mm (chp16). parafusos-1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa. laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação a resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 57 ciclos de 24 horas. comprovação a exposição à umidade saturada, conforme a norma abnt nbr 8095:2015, por pelo menos 41 ciclos de 24 horas, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas) com comprovação da aderência da tinta inicial e final, com grau de aderência pelo método a (corte em x) resultante a x0y0 para a película de tinta, conforme abnt	UND	004	453,500	1.814,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

nbr 11003:2009 errata 1:2010, emitido por laboratório acreditado pelo cgcreinmetro para realização desse ensaio. comprovação a exposição a dióxido de enxofre, conforme a norma abnt nbr 8096:1983, por pelo menos 25 ciclos de 24 horas. comprovação de espessura da camada de tinta, evidenciando a espessura média entre 80 ?m a 90 ?m, conforme a norma abnt nbr 10443:2008.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
016	00025885	<p>ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES FACE 05 PRATELEIRAS estante biblioteca simples face 05 prateleiras - dimensões: 1980x950x325(axlpx). prateleiras-são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,75 mm (chp 22) com dois mão francesa - confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. coluna confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50 mm (chp16). parafusos-1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa. laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (Inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação a resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 57 ciclos de 24 horas. comprovação a exposição à umidade saturada, conforme a norma abnt nbr 8095:2015, por pelo menos 41 ciclos de 24 horas, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas) com comprovação da aderência da tinta inicial e final, com grau de aderência pelo método a (corte em x) resultante a x0y0 para a película de tinta, conforme abnt nbr 11003:2009 errata 1:2010, emitido por laboratório acreditado pelo cgcreinmetro para realização desse ensaio. comprovação a exposição a dióxido de enxofre, conforme a norma abnt nbr 8096:1983, por pelo menos 25 ciclos de 24 horas. comprovação de espessura da camada de tinta, evidenciando a espessura média entre 80 ?m a 90 ?m, conforme a norma abnt nbr 10443:2008.</p>	UND	008	453,500	3.628,000
017	00025886	<p>ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA DUPLA FACE 10 PRATELEIRAS estante de aço biblioteca dupla face 10 prateleiras – dimensão 2000x1000x640mm (axlpx). prateleiras –são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75mm(chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de</p>	UND	013	939,000	12.207,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

0,75mm(chp22) com dois mão francesa- confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. colunaconfeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16). parafusos1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa a 200° c, resultando uma pintura de 60 micra com perfeita cura e aderência. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
017	00025886	<p>ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA DUPLA FACE 10 PRATELEIRAS</p> <p>estante de aço biblioteca dupla face 10 prateleiras – dimensão 2000x1000x640mm (axlxp). prateleiras -são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75mm(chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,75mm(chp22) com dois mão francesa- confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. colunaconfeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16). parafusos1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa a 200° c, resultando uma pintura de 60 micra com perfeita cura e aderência. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.</p>	UND	005	939,000	4.695,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
017	00025886	<p>ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA DUPLA FACE 10 PRATELEIRAS</p> <p>estante de aço biblioteca dupla face 10 prateleiras – dimensão 2000x1000x640mm (axlxp). prateleiras -são confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,75mm(chp22) sem reforço. base-prateleira confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,75mm(chp22) com dois mão francesa- confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16), com sistema de fixação nas colunas por encaixe. colunaconfeccionada em chapa de aço com espessura de 1,50mm(chp16). parafusos1/2"x1/4". todos os produtos de nossa fabricação são previamente tratados através de um rigoroso processo químico protetivo. as peças são aerotransportadas, sem contato manual, por um túnel com sequência de tratamento químico em spray, sendo posteriormente secas e pintadas eletrostaticamente com tinta a pó curada em estufa a 200° c, resultando uma pintura de 60 micra com perfeita cura e aderência. certificado de conformidade da norma abnt nbr 13961:2010, emitido por organismos de certificação de produto – ocp, acreditados na cgcre (coordenação geral de acreditação do inmetro). laudos e/ou relatórios de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pelo instituto nacional de metrologia, qualidade e tecnologia (inmetro), para comprovação da qualidade do produto e tratamento das partes metálicas. comprovação de resistência da pintura à névoa salina, conforme a norma abnt nbr 8094:1983, avaliada conforme a abnt nbr iso 4628-3:2015 com grau de enferrujamento ri0 (isento de ferrugem) e abnt nbr 5841:2015 com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), ensaio realizado no mínimo 31 ciclos de 24 horas.</p>	UND	005	939,000	4.695,000
018	00025887	<p>MESA REFEITÓRIO 4 LUGARES – DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP).</p> <p>mesa refeitório 4 lugares – dimensão 1200x745x800 (lxaxp). medida do tampo: 1200 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por</p>	UND	001	293,000	293,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		MESA REFEITÓRIO 4 LUGARES – DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP).				
		mesa refeitório 4 lugares – dimensão 1200x745x800 (lxaxp). medida do tampo: 1200 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.	UND	001	293,000	293,000

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		MESA REFEITÓRIO 4 LUGARES – DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP).				
		mesa refeitório 4 lugares – dimensão 1200x745x800 (lxaxp). medida do tampo: 1200 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a	UND	001	293,000	293,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.

**MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES – DIMENSÃO
1800X745X800 (LXAXP).**

mesa refeitório 6 lugares – dimensão 1800x745x800 (lxaxp). medida do tampo: 1800 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.

019	00025888		UND	008	443,000	3.544,000
-----	----------	--	-----	-----	---------	-----------

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES – DIMENSÃO 1800X745X800 (LXAXP).				
		mesa refeitório 6 lugares – dimensão 1800x745x800 (lxaxp). medida do tampo: 1800 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a				
019	00025888		UND	004	443,000	1.772,000



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY
CNPJ: 30.882.308/0001-79**

placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES – DIMENSÃO 1800X745X800 (LXASP).				
019	00025888	mesa refeitório 6 lugares – dimensão 1800x745x800 (lxasp). medida do tampo: 1800 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes dos tampos em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arredamento 90°.	UND	003	443,000	1.329,000

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		MESAS NA COR AZUL, COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO				
020	00025889	mesas na cor azul, com tampo em madeira aglomerada, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. estrutura tubular de aço. padrão fnde. tampo em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8	UND	100	119,900	11.990,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados (conforme projeto). revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor azul, colada com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor cinza), a critério da equipe técnica do pregão. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica m6, $\varnothing 6,0$ mm, comprimento 47 mm (+ou 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda phillips. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,0$ mm, comprimento 10 mm. fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,8$ mm, comprimento 12 mm. ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE
KENNEDY**
CNPJ: 30.882.308/0001-79

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

<i>Lote</i>	<i>Código</i>	<i>Especificação</i>	<i>Unidade</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Unitário</i>	<i>Valor Total</i>
020	00025889	<p>MESAS NA COR AZUL, COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO</p> <p>mesas na cor azul, com tampo em madeira aglomerada, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. estrutura tubular de aço. padrão fnde. tampo em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados (conforme projeto). revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor azul, colada com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor cinza), a critério da equipe técnica do pregão. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica m6, $\varnothing 6,0$mm, comprimento 47 mm (+ou2 mm), cabeça panela ou oval, fenda phillips. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,0$ mm, comprimento 10 mm. fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,8$ mm, comprimento 12 mm. ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme</p>	UND	107	119,900	12.829,300



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

projeto. nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
020	00025889	<p>MESAS NA COR AZUL, COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO</p> <p>mesas na cor azul, com tampo em madeira aglomerada, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. estrutura tubular de aço. padrão fnde. tampo em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados (conforme projeto). revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor azul, colada com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor cinza), a critério da equipe técnica do pregão. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-</p>	UND	074	119,900	8.872,600



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica m6, ø 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou2 mm), cabeça panela ou oval, fenda phillips. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO- ENSINO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
021	00025890	<p>CADEIRAS EMPILHÁVEIS NA COR AZUL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO A</p> <p>cadeiras empilháveis na cor azul, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. estrutura tubular de aço. padrão fnde. assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. dimensões e design conforme projeto. quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. o assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do</p>	UND	100	77,500	7.750,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

fabricante do componente. quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. bordos com selador seguido de verniz poliuretano. espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. o encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm. fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 19 mm. fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 22 mm. ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde/fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
021	00025890	CADEIRAS EMPILHÁVEIS NA COR AZUL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO A cadeiras empilháveis na cor azul, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. estrutura tubular de aço. padrão fnde. assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. dimensões e design conforme projeto. quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de	UND	074	77,500	5.735,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

espessura, acabamento texturizado, na cor azul. revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. o assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. bordos com selador seguido de verniz poliuretano. espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. o encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm. fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 19 mm. fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 22 mm. ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde/fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
021	00025890	CADEIRAS EMPILHÁVEIS NA COR AZUL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO A cadeiras empilháveis na cor azul, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. estrutura tubular de aço. padrão fnde. assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde-fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em	UND	200	77,500	15.500,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. dimensões e design conforme projeto. quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. o assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. bordos com selador seguido de verniz poliuretano. espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. o encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm. fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 19 mm. fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8 mm, comprimento 22 mm. ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo fde/fnde" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.

ESTAÇÃO DE TRABALHO CAIXA DE TOMADAS E PASSA-FIOS 2100 X 1800 X 800 X 640 X 740 MM
estação de trabalho caixa de tomadas e passa-fios 2100 x 1800 x 800 x 640 x 740 mm. tampo: tampo em painel semi-oco, com 50 mm de espessura, na parte externa confeccionado com duas capas de mdf de 6mm, coladas e prensadas a uma estrutura de mdp com 38 mm de altura, projetadas de acordo com a dimensão do tampo, conferindo ao tampo resistência e robustez, tornando peça com espessura mais grossa, porém com leveza no peso e diferenciação de design, tornando apropriado para o mobiliário diretória. com perfil de bordas em pvc de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. caixa de tomadas para conectividade: na lateral do tampo de forma simétrica, caixa de tomadas com corpo

022 00026269

UND

001

1.099,000

1.099,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 4 tomadas elétricas e 4 rj-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e lógica. suporte vertebra confeccionado em peças modulares e expansíveis para condução da fiação e cabeamento do piso ao tampo, organizando e ocultando toda fiação. acabamento: acabamento de cores amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painel estrutura; (duplo) confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5 mm. fixados ao tampo através de ferragens minifix. pés: dotado de dois pés laterais tipo painel semi-oco, com 50 mm de espessura, na parte externa confeccionado com duas capas de mdf de 6mm, coladas e prensadas a uma estrutura de mdp com 38mm de altura, projetadas de acordo com a dimensão do pé, conferindo ao conjunto resistência e robustez, tornando peça com espessura mais grossa, porém com leveza no peso e diferenciação de design, tornando apropriado para o mobiliário diretória. com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

GAVETEIRO 3 GAVETAS COM RODÍZIOS E CHAVE
gaveteiro 3 gavetas com rodízios e chave. tampo e base inferior: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. base inferior dotada de 04 rodízios de duplo giro com 35 mm de diâmetro na cor preta fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8 x 8 e parafusos philips ou similar 3,5 x 14 cabeça chata. corpo: costa, bases e laterais confeccionados em madeira mdp - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. todas as peças do corpo do gaveteiro são unidas por sistema de fixação tipo cavilha em nylon injetado. frentes de gaveta: confeccionado em madeira mdp- de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina

023 00026270

UND

001

364,900

364,900



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. entre as laterais e frente da gaveta vão com abertura tipo cava para servir de puxador das gavetas, sendo na lateral em toda altura vertical perfil de pvc formato de "I", inserido através da ranhura do mesmo inserida no canal. fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. gavetas: gavetas internas confeccionadas em mdp, com recobrimento pet em todas as bordas, fundo com chapa de fibra duratree de 2,5 mm de espessura, com correções telescópicas suportando 30 kg no mínimo. composição: 04 gavetas rasas baixas. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

ARMÁRIO 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS 2000 X 800 X 460 MM.

armário 2 portas e 4 prateleiras 2000 x 800 x 460 mm. tempo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (4 unidades) confeccionado em madeira mdp de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as

024 00026271

UND

002

739,000

1.478,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. portas altas: (02 unidades) com 4 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110° recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp, (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

ARMÁRIO 1 PORTAS E 4 PRATELEIRAS 2000 X 460 X 400 MM.

armário 1 portas e 4 prateleiras 2000 x 460 x 400 mm. tampo: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. corpo do armário: costa, bases e laterais confeccionado em madeira mdp de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida m6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. prateleiras reguláveis: (4

025 00026272

UND

001

739,000

739,000



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

unidades) confeccionado em madeira mdp de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. porta alta: (1 unidade) com 4 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 145 mm. fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. base inferior do móvel: confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. dotada de sapatá niveladora com sistema de regulação interno com rosca e parafuso para nivelamento junto ao piso. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado.

ADEIRA INTERLOCUTOR BASE FIXA CURVADA, ENCOSTO BAIXO E BRAÇOS

cadeira interlocutor base fixa curvada, encosto baixo e braços. estrutura: base confeccionada com tubo redondo de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura curvados pneumaticamente, com dobras simétricas sodadas a requadro superior formando base de sustentação ao assento formando quadro com tubos recortados a 45º e soldados pelo sistema mig, tubos do encosto redondos com 22 mm de espessura com cortes para encaixe do encosto e braços, sapatás na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220º. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim

026 00026274

UND

003

399,900

1.199,700



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 35 mm capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 480 mm de largura e 530 mm de profundidade, todo sistema de fixação com parafusos não aparentes. encosto telado: chassi interno e externo fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. todo sistema de fixação através de clics com parafusos não aparentes, conferindo ao conjunto estabilidade e acabamento. medidas mínimas: 450 mm de largura e 370 mm de altura, todo sistema de fixação com parafusos não aparentes. revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. encosto revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões de 270 mm de profundidade 200 mm de altura e 45mm de largura, com cantos arredondados.

SOFÁ 2 LUGARES

027	00026275	sofá de espera com 02 lugares com braços, espaldar e assento em espuma laminada, acabamento dos pés em alumínio, revestimento em courvin, dimensões 1340 x 800 x 820 mm, garantia de 5 anos.	UND	001	610,000	610,000
-----	----------	--	-----	-----	---------	---------

CADEIRA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO

028	00026276	base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 55 mm de diâmetro, eixo vertical em aço treilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. o sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. rodízio duplo, com rodas de 55 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço treilado 1010/1020. o eixo vertical deverá	UND	001	708,500	708,500
-----	----------	--	-----	-----	---------	---------



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso. pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. o sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. a bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. mecanismo: de inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto. o ângulo do assento é de 3° - 10° e o ângulo do encosto de 87° - 106°. confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 80 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. o sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

média de 50 mm capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi. medidas mínimas: 490 mm de largura e 470 mm de profundidade encosto telado: chassi interno e externo fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. encosto dotado de regulagem de altura individual por meio de sistema automático tipo catraca, curso mínimo de 70mm e com vários estágios, este sistema não permite a extração total do encosto o encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic, para acabamento do sistema de regulagem do encosto. medidas mínimas: largura 460 mm e 510 mm de altura revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt. ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras duplas nas laterais de assento e encosto respectivamente. encosto revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. braços - apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm.

MESAS NA COR AZUL, COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO

mesas na cor azul, com tampo em madeira aglomerada, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. estrutura tubular de aço. padrão fnde. tampo em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados (conforme projeto). revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor azul, colada com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio,

029 00025889

UND

093

119,900

11.150,700



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

com costura, curvado em formato de “c”, com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm);pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor cinza), a critério da equipe técnica do pregão. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo fde-fnde” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica m6, \varnothing 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou2 mm), cabeça panela ou oval, fenda phillips. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,0 mm, comprimento 10 mm. fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm. ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo fde-fnde” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. exclusivo para empresa me e epp, conforme o inciso iii do art. 48 da lei complementar 147/2014.

212.511,70