



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE  
KENNEDY**  
**CNPJ: 30.882.308/0001-79**

**ANEXO I - MAPA DE COTAÇÃO (EDUCAÇÃO) - TERMO Nº 000028/2022**

Pregão Eletrônico Nº 000052/2021

Processo: 009460 / 2021

Termo Nº 000028/2022

Empresa: ARTFLEX MOVEIS ESCOLARES LTDA ME

CNPJ: 04.008.524/0001-80

Endereço: RODOVIA LEVI TEIXEIRA LIMA, 920 - PARQUE INDUSTRIAL LEVI TEIXEIRA LIMA - BARRA DE SAO FRANCISCO - ES - CEP: 29800000

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO  
EDUCAÇÃO INFANTIL CRECHE**

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
005	00004264	CONJUNTO PARA REFEITORIO INFANTIL – mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. o tampo será confeccionado em mdf de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor azul royal, acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em pvc branco. acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. a fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 1/2" x 3/16" a estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe. 1.2 - bancos serão retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. o tampo será confeccionado em mdf de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor azul royal, acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em pvc branco. acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. a fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 1/2" x 3/16" a estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe. recomendações: todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. as peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. a fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melt", devendo receber acabamento fresado após colagem, configurando arredondamento dos bordos. todas as	CONJ	010	1.250,000	12.500,000

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:04008524000180  
00180

Digitally signed by ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA:04008524000180  
Date: 2022-01-19T08:46:03-02:00  
Sao Francisco, on: AC SOLUTI Multicade  
VZ, on: 04008524000185, on: Presencial  
Comments: Clique aqui para ver o certificado  
Assinatura: ARTFLEX  
MOVEIS ESCOLARES  
LTDA:04008524000180  
Data: 2022-01-19T08:46:03-02:00



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

unidades deverão receber o selo identificador de controle de qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.

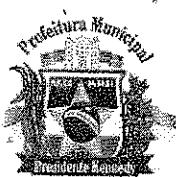
**MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO APROXIMADAMENTE 1200X740 MM**  
mesa de reunião redonda medindo aproximadamente 1200x740 mm - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo redondo confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado, estrutura metálica: pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topes dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, a base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com solda mig para maior sustentação. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

010	00025861	UND	004	570,000	2.280,000
011	00025863	UND	003	1.120,000	3.360,000

**ESTAÇÕES DE TRABALHO AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO ÚNICO MEDINDO APROXIMADAMENTE 1600X1600X740 07**  
estações de trabalho autoportante angular em tampo único medindo aproximadamente 1600x1600x740 - variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. tampo: tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:0400852400  
0180

Distribuído por ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA:0400852400  
DPI: 4481, v-ICP-Brazil, s-ES, E-mail:  
San Francisco av-AC SOLUT, n-1010  
sua-257778782009185, sua-rgzen001  
nua-Certificada P.A.I., cna-ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA:0400852400  
Data: 2022/01/19 02:29:55,6 -9300



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da abnt. todos os tamos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no mdp. painéis estruturais; confeccionado em mdp (medium density particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em pvc de 1mm, sistema de fixação através de minifix. estrutura lateral; (02 unidades) pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topes dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda mig, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. estrutura central; (01 unidade) pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e rj 45 na calha de fechamento do pórtico. toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. leito de fiação: confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e rj 45. acabamento: todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

## CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULÁVEIS - VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MED

013 00028859 encosto: chassis interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e

UND

006 750,000 4.500,000

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:04008524000  
180

MOVIMENTO CUSTADO ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA:04008524000  
006 750,000 4.500,000  
Data: 2022/01/14 07:09:41 +03:00



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m<sup>3</sup>, de acordo com a norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.

suporte do encosto: suporte com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada com 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço, que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executado no assento, mas ao mecanismo de comando dos ajustes da cadeira, acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxate e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°.

apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário, o sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

assento: chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais), estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão, com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m<sup>3</sup>, de acordo com a norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.

apoião-braços: braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e

Digitally signed by ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA:0400852400180  
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, sv=ES, i=Site de  
certificação: www.seloicpbrasil.com.br, Selo ICIP-Brasil  
Certificado P1 A1, c=BR, ARTFLEX  
MOVEIS ESCOLARES  
LTDA:0400852400180  
Date: 2022.01.19 07:00:05 -03'00'



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. o sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos. mecanismo: mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinação dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinação de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinação de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

pistão: pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

base: base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

rodízios: rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. a roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:04008524000  
FSCOLARIS LTDA:04008524000  
180



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 30.882.308/0001-79

diâmetro de 8 mm. o eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

## CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS - VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

encosto: chassis interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m<sup>3</sup>, de acordo com a norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassis através de clic.

suporte do encosto: suporte fixo fabricado em chapa de aço estampada com 6,35mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas a placa base da cadeira, acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxar e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

014 00028860 UND 036 405,000 14.580,000

assento: chassis interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inserts metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m<sup>3</sup>, de acordo com a norma nbr-8537/15, nbr-8619/15, nbr-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassis através de parafusos atarraxantes.

revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt ou vinil (resina de policloro de vinila com

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:040085240  
00180  
Desenvolvido por ARTFLEX MOVEIS  
DESARROLLO ARTFLEX MOVEIS  
TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.  
RUA SANTOS DUMONT, 1000  
CEP: 26240-000  
Belo Horizonte, MG  
Fone/Fax: (31) 3200-0165  
E-mail: artflex@artflex.com.br  
www.artflexmoveis.com.br  
www.artflexmoveis.com.br/ESCOLARES  
LTDA:0400852400180  
00180



# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE PRESIDENTE KENNEDY

**CNPJ: 30.882.308/0001-79**

suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.  
apoia-braços: braço com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.  
estrutura fixa: estrutura confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado.  
acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°, base com 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.

7 - apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.

8 - declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

**37.220,00**

ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES  
LTDA:04008524000  
180

Digitally signed by ARTFLEX MOVEIS  
ESCOLARES LTDA  
Date: 2024.01.17 11:17:00 -03'00  
Location: Sao Paulo, Brazil  
Document ID: 00000000000000000000000000000000  
Signature ID: 00000000000000000000000000000000  
Signature Type: PBJ  
Signature URL: https://www.artflexmoveis.com.br/certificado/PBJ\_ArtflexMoveis  
Signature Date: 2024.01.17 11:17:00 -03'00  
Signature Time: 11:17:00 -03'00