



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

ANEXO I - MAPA DE COTAÇÃO CONTRATO Nº 000343/2023

Processo: 006606 / 2023

Contrato Nº 000343/2023

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Endereço: RUA Misael Pedreira da Silva, 98 - SANTA LUCIA - VITORIA - ES - CEP: 29056230

CARLOS ANTONIO
 SANTIAGO:52532593768

Assinado digitalmente por CARLOS ANTONIO SANTIAGO:52532593768
 DN: cn=CARLOS ANTONIO SANTIAGO:52532593768, o=BR, c=CP-Brasil, ou=22065330001597, email=domsantiago@gmail.com
 Data: 2023.03.31 09:32:35 -0300

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031844	<p>CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS.</p> <p>encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.</p> <p>estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.</p> <p>capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic; largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm.</p> <p>suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento.</p> <p>capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica.</p> <p>estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797.</p> <p>profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm.</p> <p>capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt</p>	UND	4,0	981,000	3.924,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031818	ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça; com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar	UND	4,0	2.249,480	8.997,920

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

na hora da pega, a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp; permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel, prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e

00031799

UND

16,0

1.547,000

24.752,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclinou, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
INSTITUIÇÃO DE ACOLHIMENTO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031850	SOFA EXECUTIVO; 03 LUGARES; ESTRUTURA EM ACO; COM BRAÇOS. estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m ³ . altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento: confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m ³ . conjunto estofado e revestido em tecido courvin na	UND	1,0	12.000,010	12.000,010

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa: confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura total: 820mm. largura total: 2.460 mm. altura do assento ao chão: 450mm. profundidade total: 700 mm. extensão vertical do encosto: 370 mm. largura do assento: 700mm. profundidade do assento: 500 mm. largura do encosto: 700mm.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO
400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta

00031847

UND

5,0

1.049,020

5.245,100

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro níquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplast" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado

00031799

UND

8,0

1.547,000

12.376,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CREAS - CENTRO DE REF. ESP. DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031854	MESA DE CENTRO E CANTO 1000X600X400 MM tampo: mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçado com fita de borda em pvc com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamak m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores. painel em mdp de 25 mm de	UND	1,0	1.275,970	1.275,970

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura, encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. pés painéis em mdp de 25 mm de espessura, encabeçado em fita de borda de pvc raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamak m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores. recebe furações para 4 buchas americanas 1/4 x 13 onde recebem quatro sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de 1/4 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave allen.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de

00031847

UND

6,0

1.049,020

6.294,120

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média, de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada

00031844

UND

30,0

981,000

29.430,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao piling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um

00031819

UND

12,0

2.665,790

31.989,48

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CENTRO DIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MEÇA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMÍNIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal. medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2.5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro

00031820

UND

2,0

1.175,520

2.351,040



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furdos; acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com canecó de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e

00031818

UND

1,0

2.249,480

2.249,480

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da

00031805

UND

3,0

1.606,530

4.819,595



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catracá com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado

00031799

UND

8,0

1.547,000

12.376,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CRAS - CENTRO DE REFERENCIA ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031801	LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460	UND	6,0	1.280,000	7.680,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031791	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM	UND	4,0	2.031,900	8.127,600
	tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de				



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

00031789

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno

UND

8,0

1.231,010

9.848,08

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em	UND	10,0	1.049,020	10.490,200



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando

00031818

UND

15,0

2.249,480

33.742,200



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas facês) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior	UND	6,0	1.049,860	6.299,160



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

4,0

294,920

1.179,680

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta

00031844

UND

25,0

981,000

24.525,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flâmabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo.	UND	40,0	1.049,860	41.994,400



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em

00031846

UND

6,0

3.099,550

18.597,300

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia:

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO; COM PORTA-LIVROS E PRANCHETA LATERAL FIXA.

estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11 cm) tudo unido pelo sistema de solda mig. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes quimicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo

00031827

UND 20,0 726,000 14.520,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. prancheta: braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda mig. prancheta confeccionada em mdp de 18 mm com acabamento em perfil de pvc em todo perímetro. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em mdp, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem

00031819

UND

16,0

2.665,790

42.652,64

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os	UND	27,0	1.049,860	28.346,220

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência,

00031846

UND

6,0

3.099,550

18.597,30

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

14,0

294,920

4.128,880

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM.

tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça; com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031821

UND

10,0

1.273,340

12.733,400

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm,

00031799

UND

15,0

1.547,000

23.205,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclinou, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	<p>GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.</p> <p>base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo.</p>	UND	12,0	1.049,020	12.588,240

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

12,0

294,920

3.539,040

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO:
800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por

00031820

UND

12,0

1.175,520

14.106,240

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as

00031805

UND

30,0

1.606,530

48.195,90



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados, profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo

00031801

UND

2,0

1.280,000

2.560,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega, a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior

00031785

UND

3,0

1.049,860

3.149,580

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura	UND	2,0	437,000	874,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

NUCLEO BENEFICIOS EVENTUAIS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitario	Valor Total
	00031791	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo	UND	1,0	2.031,900	2.031,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

(marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapatã niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILANCIA AMBIENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatãs em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de	UND	14,0	437,000	6.118,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clio; largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de políclorêto de vinila com suporte têxtil

00031799

UND

4,0

1.547,000

6.188,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos

00031785

UND

1,0

1.049,860

1.049,860

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, correções telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; correções telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo	UND	5,0	1.606,530	8.032,650

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

18,0

1.231,010

22.158,180

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
LABORATORIO PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	<p>GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico; nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos,</p>	UND	2,0	1.606,530	3.213,060

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica;

regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica.

00031799

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez)

UND

2.0

1.547,000

3.094,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

posições de ajuste, medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm, mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário, suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica, inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento recliná, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system, esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "click". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático, epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

3,0

1.231,010

3.693,030

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE FISIOTERAPIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	<p>ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22</p> <p>base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de</p>	UND	6,0	2.665,790	15.994,740

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60/ 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do

00031805

UND

1,0

1.606,530

1.606,530

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031785

UND 4,0 1.049,860 4.199,440

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE ESPECIALIDADES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031799		CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e	UND	7,0	1.547,000	10.829,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

ATENÇÃO PSICOSSOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	<p>CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência. acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>	UND	8,0	437,000	3.496,000

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade, autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm. todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e

00031799

UND

9,0

1.547.000

13.923.000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulô ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tencionna o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatras niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND 3,0 1.231,010 3.693,030

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

ATENÇÃO BÁSICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00031802	<p>CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm, unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	68,0	437,000	29.716,000
00031819	<p>ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando</p>	UND	43,0	2.665,790	114.628,970



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

à montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
GERENCIA DE INFORMAÇÕES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031789	MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM. tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a	UND	1,0	1.231,010	1.231,010



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em H; medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
GERENCIA AUDITORIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MÉDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga, dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic; largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura	UND	4,0	1.547,000	6.188,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system, esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que funciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

00031791

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM
tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de
média densidade com revestimento melamínico nas duas
faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de

UND

4,0

2.031,900

8.127,600

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "T" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatras niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapatra niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

4,0

1.231,010

4.924,040

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRAL DE TRANSPORTE SANITARIO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem	UND	5,0	1.606,530	8.032,650



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lamina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta

00031799

UND

9,0

1.547,000

13.923,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

00031791

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPÓ UNICO; MEDINDO

UND

4,0

2.031,900

8.127,600



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

1600X1600X740 MM
tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789	MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM. tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas	UND	5,0	1.231,010	6.155,050
----------	--	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico, painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic, largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm.	UND	2,0	1.827,000	3.654,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamaabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoio-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

00031805	GAVETEIRO, ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento	UND	4,0	1.606,530	6.426,120
----------	---	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

00031801

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e

UND

2,0

1.280,000

2.560,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldadas a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização; curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
 MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031789

UND

5,0

1.231,010

6.155,050

CONTROLADORIA GERAL

CONTROLADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031818		ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário	UND	1,0	2.249,480	2.249,480



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento níquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno

00031799

UND

5,0

1.547,000

7.735,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275E.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passá cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em L medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro; rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto-extinguível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade. recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031789

UND

3,0

1.231,010

3.693,030

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.	UND	44,0	294,920	12.976,48

conforme termo de referencia.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente;

densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a

produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm.

suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta

resistência mecânica, fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e

acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado

em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para

fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano

flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta

resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e

deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as

normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e

acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica

contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e

flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do

assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina

de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica,

abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões

externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura,

curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de

espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado

fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície

pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e

qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento

anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031844

UND

39,0

981,000

38.259,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

MESA; TIPO: DIRETOR; EM L; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 1800X1800X740 MM.

tampo principal: tampo único 1500 x 800 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. tampo lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg; póço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel

00031823

UND

3,0

6.524,410

19.573,230

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: pé lateral medindo 640 x 560 mm e pé frontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tam

ARMARIO BAIXO: 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o

00031820

UND

23,0

1.175,520

27.036,96

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxilio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxilio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolimero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm; um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente

00031801

UND

1,0

1.280,000

1.280,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031829	LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA; TIPO: AEROPORTO. estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo; alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base	UND	1,0	3.900,000	3.900,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc

00031820

UND

4,0

1.175,520

4.702,080

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobrás a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 540 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45,

00031791

UND

4,0

2.031,900

8.127,600



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

(tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SEC. MUN. DE DESENVOL.RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

SEC. MUN. DE DES. RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2.0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodizio; quatro rodizios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis,

00031847

UND

8,0

1.049,020

8.392,16

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque; fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplaç" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;

MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando

00031845

UND

10,0

294,920

2.949,200

00031818

UND

2,0

2.249,480

4.498,960



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.	UND	4,0	1.547,000	6.188,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797; profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento recliná, o encosto inclina dois

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

PROCURADORIA GERAL

PROCURADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o	UND	10,0	1.175,520	11.755,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço

00031847

UND 10,0 1.049,020 10.490,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com

00032108

UND

3,0

1.827,000

5.481,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797, estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão, de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes, apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios, largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm, revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente, apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico, painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios, pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo, coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic", base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único, todos os

00031785

UND

2,0

1.049,860

2.099,720

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura, e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscaada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	5,0	1.273,340	6.366,700
	00031820	ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na	UND	2,0	1.175,520	2.351,040

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pégador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel sem loco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00031845	<p>APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.</p>	UND	65,0	294,920	19.169,800
00032108	<p>CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com fivêrura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência; alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as</p>	UND	5,0	1.827,000	9.135,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites

00031791

UND

51,0

2.031,900

103.626,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031829	LONGARINA: 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA; TIPO: AERÓPORTO. estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamaabilidade autoextingüível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto.	UND	2,0	3.900,000	7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031821

UND

1,0

1.273,340

1.273,340

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSÉNTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que

00031802

UND

14,0

437,000

6.118,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031851	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1400X1400X740 MM tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e	UND	2,0	1.920,940	3.841,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no

00031846

UND

1,0

3.099,550

3.099,550

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo inferior, caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo, suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 50 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques, painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla, pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatras niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm, mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático, estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm

00031829

UND

2,0

3.900,000

7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

(l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a), cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca 1/4", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência

00031820

UND

3,0

1.175,520

3.526,560



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furôs, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031853	DIVISOR PARA MESAS TIPOPLATAFORMAS; MEDINDO: 1400X300X18 MM. divisória confeccionada em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda. possui um suporte "mountain" composto por duas peças em alumínio extrudado, que dão a opção de regulagem que vai de 6 a 18mm. ambas as peças possuem um acabamento em silicone para melhor fixação da divisória e também evitando danificar o produto. o suporte possui furações para fixar a divisória no tampo da mesa. conforme termo de referencia.	UND	40,0	492,420	19.696,800
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb. encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico orgânometálico, carga mineral e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031829

UND

4,0

3.900,000

15.600,000

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

00031824

UND

2,0

3.022,490

6.044,980

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO:
800X460X740 MM.

00031820

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura;

UND

16,0

1.175,520

18.808,32

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação. possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO:
800X460X1600 MM.

00031818

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da

UND

2,0

2.249,480

4.498,960



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

00031844

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

UND

21,0

981,000

20.601,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade, autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloréto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas	UND	5,0	1.049,860	5.249,300
----------	---	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em	UND	20,0	1.049,020	20.980,40



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

00031824

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das

UND

1,0

3.022,490

3.022,490

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiros internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiros" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

00031801

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que

UND

1,0

1.280,000

1.280,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois m-plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização; curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS	UND	1,0	1.049,860	1.049,860
----------	--	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031824	MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO: 2400X1200X740 MM. tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão, caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de	UND	1,0	3.022,490	3.022,490



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiros internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiros" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre, 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e pó fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e

00031805

UND

2,0

1.606,530

3.213,060



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
INSTITUIÇÃO DE ACOLHIMENTO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031824	MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO: 2400X1200X740 MM. tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para	UND	2,0	3.022,490	6.044,98



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura, dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

00031819

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp

UND

5,0

2.665,790

13.328,95



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CREAS - CENTRO DE REF. ESP. DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.	UND	1,0	4.623,440	4.623,440



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão marginius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior, de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;
tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampara para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031846

UND 2,0 3.099,550 6.199,100

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA; TIPO: AEROPORTO.
estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo

00031829

UND 1,0 3.900,000 3.900,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16, coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatação, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.
estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm,

00032108

UND

1,0

1.827,000

1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

regulagem vertical com cur

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOÏTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos ataraxantes, com o auxílio de 03 apoios centralizados, profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único: confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber

00031802

UND

20,0

437,000

8.740,000

00031785

UND

13,0

1.049,860

13.648,180



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CENTRO DIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico	UND	3,0	1.049,020	3.147,060



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplast" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia;

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de

00031824

UND

1,0

3.022,490

3.022,490

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura;

00031819

UND

2,0

2.665,790

5.331,58

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação. possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CRAS - CENTRO DE REFERENCIA ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliâmida de alta resistência mecânica e	UND	1,0	1.827,000	1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

durabilidade; com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo cliç, padrão pezzì ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm

00031824

UND

2,0

3.022,490

6.044,980

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031824	MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO: 2400X1200X740 MM. tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para	UND	1,0	3.022,490	3.022,490



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo cliê, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiros internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobrás que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiros" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

00031819

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp

UND

20,0

2.665,790

53.315,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031805

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de

UND

12,0

1.606,530

19.278,36

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, correções telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; correções telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460

00031802

UND

10,0

437,000

4.370,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em

00031785

UND

22,0

1.049,860

23.096,92

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

GNPJ: 27.165.703/0001-26

aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas

00031846

UND

3,0

3.099,550

9.298,650

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatras niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal, pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800 x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas

00031846

UND

3,0

3.099,550

9.298,650

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiros" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça; com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix

00031819

UND

4,0

2.665,790

10.663,168



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de.

00031805

UND

20,0

1.606.530

32.130,60

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

"I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados, profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura

00031802

UND

5,0

437,000

2.185,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldadas a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumáticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a

00031801

UND

3,0

1.280,000

3.840,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de

00031791

UND

10,0

2.031,900

20.319,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031844	CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica	UND	60,0	981,000	58.860,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AERÓPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos

00031829

UND

14,0

3.900,000

54.600,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa;

00031824

UND

7,0

3.022,490

21.157,43

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031821

UND

7,0

1.273,340

8.913,388

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui

00031802

UND

10,0

437,000

4.370,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton e Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.	UND	22,0	1.827,000	40.194,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO;
COM PORTA-LIVROS E PRANCHETA LATERAL FIXA.

estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11 cm) tudo unido pelo sistema de solda mig. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. prancheta: braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda mig. prancheta confeccionada em mdp de 18 mm com acabamento em perfil de pvc em todo perímetro. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou

00031827

UND

30,0

726,000

21.780,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em mdp, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22
base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado

00031819

UND

14,0

2.665,790

37.321,06

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para

00031818

UND

30,0

2.249,480

67.484,400

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo, possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldada através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com

00031801

UND

10,0

1.280,000

12.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça; com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orificios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta

00031791

UND

30,0

2.031,900

60.957,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura; e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clit". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	30,0	1.049,860	31.495,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

- conforme o termo de referência.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031829

UND 10,0 3.900,000 39.000,000

00032108

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS

UND 15,0 1.827,000 27.405,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-2758.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031821

UND

5,0

1.273,340

6.366,700

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento

00031818

UND

25,0

2.249,480

56.237,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILANCIA DO TRABALHADOR

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETÕES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatãs niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e	UND	2,0	1.606,530	3.213,06



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui

00031802

UND

8,0

437,000

3.496,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.

estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica, adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon, portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento	UND	3,0	2.665,790	7.997,370



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 68EA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia;

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

NUCLEO BENEFICIOS EVENTUAIS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO É ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura	UND	4,0	437,000	1.748,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031785

UND

4,0

1.049,860

4.199,440

- conforme o termo de referência.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILANCIA SANITARIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	<p>MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro; rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	3,0	1.273,340	3.820,020
	00031799	<p>CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de</p>	UND	4,0	1.547,000	6.188,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRO DE ABASTECIMENTO FARMACEUTICO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do	UND	6,0	1.547,000	9.282,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinaco dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinaco de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixaco entre as peças  feita por meio de buchas de nylon para maior fixaco, possui também parafusos de minifix para fixaco das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180 para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furao de 128 mm entre furos, acabamento na cor nix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixaco das portas a lateral do armário  feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado  porta por furao de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixaco e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixaco das dobradiças, eliminando a utilizao de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicao de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixaco das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furao para batente em "l" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade

00031819

UND

4,0

2.665,790

10.663,168

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos, e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

00031785

UND

7,0

1.049,860

7.349,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031791		MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de	UND	2,0	2.031,900	4.063,800



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966, possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966, pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

00031799

UND

32,0

1.547,000

49.504,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez à luz, cor, ao pilling e flamaabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE FISIOTERAPIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente, apoia-braços com	UND	7,0	1.547,000	10.829,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste, medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm, mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário, suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system, esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRO DE ESPECIALIDADES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscaada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	5,0	1.273,340	6.366,700



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

00031819

UND

5.0

2.665,790

13.328,950

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

ATENÇÃO PSICOSSOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	6,0	1.049,860	6.299,160

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

ATENÇÃO BÁSICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS	UND	15,0	1.049,860	15.747,900



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a	UND	2,0	1.827,000	3.654,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica. abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

00031844

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

UND

14,0

981,000

13.734,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulação da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031802

UND

10,0

437,000

4.370,000

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS; REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno

00031799

UND

24,0

1.547,000

37.128,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulô ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "P" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na corda estrutural; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031791

UND

9,0

2.031,900

18.287,100

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRAL DE TRANSPORTE SANITARIO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	<p>ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo: 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de</p>	UND	6,0	2.665,790	15.994,740

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos diretos nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031829	<p>LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA; TIPO: AEROPORTO.</p> <p>estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático.</p> <p>estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada, com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas 1/4, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca 1/4", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvín com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de</p>	UND	2,0	3.900,000	7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orificios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; esforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem

00031824

UND

1,0

3.022,490

3.022,490

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com

00031820

UND

4,0

1.175,520

4.702,08

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CONTROLADORIA GERAL

CONTROLADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo	UND	1,0	1.606,530	1.606,530

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031802

UND

1,0

437,000

437,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031791

UND

1,0

2.031,900

2.031,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032055	<p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA; MECANISMO BACK SYSTEM; ASSENTO ESTOFADO; BRACOS REGULAVEIS E APOIO DE CAB</p> <p>encosto: estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr- 8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por</p>	UND	2,0	1.900,000	3.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

moia localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mec

CADEIRA GIRATORIA; ESPALDAR MEDIO; ENCOSTO TELADO; BRACOS REGULAVEIS.

encosto: estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão. 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por

00032056

UND

2,0

1.600,000

3.200,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste, medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm, mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário, suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica, inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system, esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos, pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura, bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetala de alta resistência ao desgast e

ARMARIO BAIXO; 04 PORTAS; CREDENZA; MEDINDO:
1800X460X740 MM.

base superior - tampo único em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; lateral do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações, fundo de armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final.

00032052

UND

1,0

2.797,190

2.797,190

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações divisão do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. portas confeccionadas em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. a porta le possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira confeccionada em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, tr

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 800X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para recebe embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x

00022844

UND

1,0

1.020,240

1.020,240



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

180 x 40 mm com 1,40 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1400X1400X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de

00031851

UND

4,0

1.920,940

7.683,760

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirus, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de 1/4 niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a

00031846

UND

1,0

3.099,550

3.099,550

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na

00031819

UND 40,0 2.665,790 106.631,600

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Mochá Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031802

UND

18,0

437,000

7.866,000

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MÍDIO; APOIO DE BRACOS REGULÁVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e

00031799

UND

67,0

1.547,000

103.649,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA: TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do laço. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente

00031847

UND

12,0

1.049,020

12.588,240

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA; TIPO: DIRETOR; EM L; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 1800X1800X740 MM.

tampo principal: tampo único 1500 x 800 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. tampo lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi

00031823

UND

1,0

6.524,410

6.524,41



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

ou similar; instalação sobre o tampo, suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampoprincipal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampó principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix, pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: pé lateral medindo 640 x 560 mm e pé frontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tam

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações

00031805

UND

4,0

1.606,530

6.426,120

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de

00031799

UND

11,0

1.547,000

17.017,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinyl (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SEC. MUN. DE DESENVOL. RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

SEC. MUN. DE DES. RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura;	UND	1,0	2.665,790	2.665,790



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inserts metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

00031802

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e

UND

5,0

437,000

2.185,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do

00031801

UND

2,0

1.280,000

2.560,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados, a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.	UND	4,0	1.049,020	4.196,080
----------	--	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031802

UND

4,0

437,000

1.748,000

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

PROCURADORIA GERAL

PROCURADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031845	APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes. conforme termo de referencia.	UND	1,0	294,920	294,920
	00031818	ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura;	UND	4,0	2.249,480	8.997,920



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

00031799

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do

UND

15,0

1.547,000

23.205,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinaco dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola-helicoidal que tenciona o movimento de reclinaco de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furaes para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixaco entre as peças  feita por meio de buchas de nylon para maior fixaco, possui também parafusos de minifix para fixaco das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180 para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furao de 128 mm entre furos, acabamento na cor nix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixaco das portas a lateral do armário  feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado  porta por furao de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixaco e resistência. as portas recebem furaes específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixaco das dobradiças, eliminando a utilizao de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicao de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furaes próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixaco das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furao para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingvel). todo o sistema de

00031819

UND

1,0

2.665,790

2.665,790

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031789

UND 3,0 1.231,010 3.693,030

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031829		LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA; TIPO: AEROPORTO. estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo	UND	2,0	3.900,000	7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO RETANGULAR, MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de

00031824

UND

1,0

3.022,490

3.022,490

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031844	CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais,	UND	9,0	981,000	8.829,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamaabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugns injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem

00031801

UND

2,0

1.280,000

2.560,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lizer.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de

00031819

UND

9,0

2.665,790

23.992,110

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
 PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "T" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic", base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031785

UND 4,0 1.049,860 4.199,440

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031820	ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp	UND	2,0	1.175,520	2.351,040

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura,

00031844

UND

6,0

981,000

5.886,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00031854 MESA DE CENTRO E CANTO 1000X600X400 MM
tampo: mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçado com fita de borda em pvc com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamak m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores. painel em mdp de 25 mm de espessura, encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. pés painéis em mdp de 25 mm de espessura, encabeçado em fita de borda de pvc raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamak m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário, sem danos posteriores. recebe furações para 4 buchas americanas 1/4 x 13 onde recebem quatro sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de 1/4 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave allen.

UND 1,0 1.275,970 1.275,970

conforme termo de referencia.

00032057 POLTRONA FIXA; ESPALDAR MEDIO; INTERLOCUTOR;
BASE CROMADA; BRACOS EM ALUMINIO.
poltrona com assento e encosto independentes, porem de formato monobloco: espaldar médio estruturado em madeira multilaminado moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 18/23 kg/m³ com espessura média de 50 mm, largura mínima de 500 mm e altura mínima de 520 mm. o espaldar é interligado a base inferior da estrutura do assento através de uma chapa de aço em "I" com largura de 100 mm com espessura mínima de 6,35 mm, pintada em tinta epóxi pó na cor preto liso. assento: estruturado em madeira multilaminado moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 50 mm, profundidade mínima de 420 mm e largura mínima de 540 mm. revestimento: revestimento do conjunto em tecido corvim com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível com suporte têxtil de poliéster e algodão, e ondulações tipo sanfona no assento e encosto conferindo um ótimo design. com costuras duplas no centro e laterais respectivamente. apoia-braço: estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos. possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preta.

UND 4,0 3.400,000 13.600,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO
400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180º para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis

00031847

UND

5,0

1.049,020

5.245,100

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na gresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

1,0

294,920

294,920

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic, largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e

00031844

UND

8,0

981,000

7.848,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas

00031799

UND

6,0

1.547,000

9.282,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a	UND	1,0	1.827,000	1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

00031799	encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e	UND	60,0	1.547.000	92.820,000
----------	--	-----	------	-----------	------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamaabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de inclinação

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do

00031819

UND

18,0

2.665,790

47.984,220

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO: 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão marginius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampara para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência,

00031846

UND

1,0

3.099,550

3.099,550



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de particulas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

20,0

294,920

5.898,400

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO:
800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc

00031820

UND

4,0

1.175,520

4.702,080

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45,

00031791

UND

20,0

2.031,900

40.638,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

(tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro níquelado, giro de 180° para abertura e fechamento;	UND	1,0	1.049,020	1.049,020

00031847

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼", com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextingüível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura

00031829

UND

2,0

3.900,000

7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.
estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente;
densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.
capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm.
capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.
suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica.
regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e

00032108

UND

1,0

1.827,000

1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves

00031820

UND

1,0

1.175,520

1.175,520

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos; acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
INSTITUIÇÃO DE ACOLHIMENTO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr: usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o	UND	1,0	4.623,440	4.623,440



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica. tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e	UND	5,0	1.273,340	6.366,700
----------	--	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente;

densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica.

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextingüível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina

00031844

UND

20,0

981,000

19.620,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumáticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm

00031801

UND

3,0

1.280,000

3.840,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldada através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal, equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência,

00031785

UND

10,0

1.049,860

10.498,600

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CREAS - CENTRO DE REF. ESP. DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032058	<p>POLTRONA PARA AUDITORIO COM PRANCHETA ESCAMOTEAVEL.</p> <p>encosto e assento: estrutura assento e encosto em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 14 mm. utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola a base de ureia formol baixa emissão; as estruturas do assento e do encosto recebem porca garras e parafusos métricos para a montagem e instalação dos mecanismos, garantindo uma perfeita fixação dos componentes; para a fixação de componentes que sofrerão esforços físicos, devido aos movimentos dos mecanismos, além da porca com garra, serão utilizado em conjunto trava química no momento da colocação dos parafusos, evitando o afrouxamento dos mesmos, bem como evitando o surgimento de ruídos indesejáveis, decorrentes do uso. capas de proteção para o assento e encosto são moldadas em (vacum forming) texturizado, que favorece a absorção acústica com alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. as blindagens são fixadas nas estruturas de modo a impossibilitar a flexão do material e conseqüentemente, evitar a emissão de ruídos; a fixação das capas de proteção será por meio de parafusos atarraxantes em cavidades apropriadas. o estofamento é provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm para o assento e encosto. possui as propriedades mecânicas de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da abnt nbr; largura interna de 510 mm. profundidade da superfície do assento de 500 mm. largura interna de 510 mm e extensão vertical do encosto de 600 mm. a distância entre os eixos do assento é de aproximadamente 530 mm. revestimento: revestimento assento/encosto em tecido corvim com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. com costuras no centro e laterais respectivamente. mecanismo do assento rebatível: os componentes responsáveis pela articulação do assento recebe bucha de poliacetal, plástico de engenharia com baixíssimo coeficiente de atrito, o mecanismo possui rebatimento automático e silencioso permitindo que a articulação dos componentes ocorra com mínimo de desgaste e elevado desempenho, dispensando manutenção e lubrificação frequentes, o que evita a presença de graxas e lubrificantes próximos ao tecido da poltrona. mecanismo de sistema manual, através de contra peso para retorno, que permite rebatimento do assento</p>	UND	96,0	2.200,000	211.200,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo possui limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. estrutura: estrutura formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350 x 62 x 1,9 mm de espessura, com furação para fixação no piso soldado a duas colunas verticais em chapa de aço dobrado e soldado por sistema mig, com espessura 1,5 mm, e com reforço interno para fixação de componentes. chapa de fechamento em aço dobrado com espessura de 1,5 mm. pintado por monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (rollon/off). possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção. conjunto com tratamento acústico e pequenos orifícios para melhorar a acústica quando o auditório estiver vazio ou parcialmente ocupado. os orifícios devem reduzir a ressonância e reflexão do som. estas blindagens são fixadas à estrutura de forma a impossibilitar a flexão das mesmas e a conseqüente geração de ruídos. apoia braço: produzido por processo de injeção em alumínio fundido, corpo na cor preta liso, com mecanismo anti pânico, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. dimensões externas aproximadas de 460 mm de comprimento e 50 mm de lar

CADEIRA FIXA; ESPALDAR TELADO; ASSENTO ESTOFADO COM BRACOS; 04 PES.

encosto: revestido em tela flexível e permeável, distribuindo o peso e se moldando ao corpo do usuário; além de favorecer a troca térmica, aumentando o conforto corporal; cor preta; estrutura em quadro injetado em polipropileno com fibra de vidro, com alta resistência mecânica e 100% reciclável; raio de curvatura transversal para acomodação da região lombar de 400 mm; encaixe moldado na própria estrutura com acabamento em nylon para melhor fixação. medidas mínimas: largura: 450 mm. altura: 360 mm. assento: chassi interno injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro; com inserts metálicos e ranhuras estruturais que proporcionam excelente resistência mecânica ao conjunto, como também a abrasão e produtos químicos. estofado em espuma de poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente; espessura média de 30 mm e densidade entre 45 e 55 kg/m³; isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, de acordo com norma nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas; de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e a produtos químicos, fixada com parafusos não aparentes. medidas mínimas: largura: 480 mm. profundidade: 520 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr ou vinil (resina de polícloro de vinila com suporte têxtil de poliéster algodão). apoia-braços: braço com estrutura fixa injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, com elevada resistência mecânica, abrasão e produtos químicos; encaixado diretamente a estrutura e fixado através de parafuso m8 não aparentes, com 280 mm de comprimento e 45 mm de largura. estrutura com 04 pés

00032053

UND

6,0

1.264,000

7.584,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em tubo redondo de 25,4 mm e 1,20mm de espessura, formando quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema mig; encosto em tubos redondos com 22 mm, com cortes para encaixe do encosto e braços; sapatas na base para melhor performance sem criar atrito ao piso; acabamento na cor preta. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SOFA EXECUTIVO; 03 LUGARES; ESTRUTURA EM ACO; COM BRAÇOS.

estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento:

confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa:

confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.

00031850

estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura total 820mm. largura total: 2.460 mm. altura do assento ao chão: 450mm. profundidade total: 700 mm. extensão vertical do encosto: 370 mm. largura do assento: 700mm. profundidade do assento: 500 mm. largura do encosto: 700mm.

UND

1,0

12.000,010

12.000,010

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o

00031821

UND

3,0

1.273,340

3.820,020



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

LONGARINA: 03 ASSENTOS EM POLIPROPILENO; SEM BRÁÇOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm; na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm

00031801

UND

6,0

1.280,000

7.680,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldada através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc, em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapatã niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatãs niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em

00031789

UND

3,0

1.231,010

3.693,030

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
CENTRO DIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031844	CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno; conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de	UND	15,0	981,000	14.715,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031802

UND

6,0

437,000

2.622,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moraes Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem

00031801

UND

3,0

1.280,000

3.840,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CRAS - CENTRO DE REFERENCIA ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
		<p>CADEIRA FIXA; ESPALDAR; TELADO; ASSENTO ESTOFADO COM BRACOS 04 PES. encosto: revestido em tela flexível e permeável, distribuindo o peso e se moldando ao corpo do usuário; além de favorecer a troca térmica, aumentando o conforto corporal; cor preta; estrutura em quadro injetado em polipropileno com fibra de vidro, com alta resistência mecânica e 100% reciclável; raio de curvatura transversal para acomodação da região lombar de 400 mm; encaixe moldado na própria estrutura com acabamento em nylon para melhor fixação. medidas mínimas: largura: 450 mm. altura: 360 mm. assento: chassi interno injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro; com insertos metálicos e ranhuras estruturais que proporcionam excelente resistência mecânica ao conjunto, como também a abrasão e produtos químicos. estofado em espuma de poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente; espessura média de 30 mm e densidade entre 45 e 55 kg/m³; isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, de acordo com norma nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas; de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e a produtos químicos, fixada comparafusos não aparentes. medidas mínimas: largura: 480 mm. profundidade: 520 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster algodão). apoia-braços: braço com estrutura fixa injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, com elevada resistência mecânica, abrasão e produtos químicos; encaixado diretamente a estrutura e fixado através de parafuso m8 não aparentes, com 280 mm de comprimento e 45 mm de largura. estrutura com 04 pés em tubo redondo de 25,4 mm e 1,20mm de espessura, formando quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema mig; encosto em tubos redondos com 22 mm, com cortes para encaixe do encosto e braços; sapatas na base para melhor performance sem criar atrito ao piso; acabamento na cor preta. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	6,0	1.264,000	7.584,000
00032053						
		<p>BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;</p>	UND	2,0	3.099,550	6.199,100
00031846						

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca

00031829

UND 1,0 3.900,000 3.900,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvín com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da

00031819

UND

25,0

2.665,790

66.644,75

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados, profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do

00031802

UND

10,0

437,000

4.370,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.
estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acopiar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de

00031785

UND

25,0

1.049,860

26.246,500

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco. com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com

00031799

UND

45,0

1.547,000

69.615,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt: nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc	UND	4,0	1.049,020	4.196,080



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado; costa em mpd de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

00031829

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca

UND

9,0

3.900,000

35.100,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

garras embutidas $\frac{1}{4}$, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca $\frac{1}{4}$ ", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de

00032108

UND

8,0

1.827,000

14.616,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

clíc. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clíc. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura;	UND	2,0	1.273,340	2.546,680
----------	--	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para

00031818

UND

15,0

2.249,480

33.742,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY GNPJ: 27.165.703/0001-26

um perfeito encaixe; fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO EDUCACAO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado	UND	1,0	4.623,440	4.623,440



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral

00031847

UND

16,0

1.049,020

16.784,32

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mpd de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplast" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inserts metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas

00031818

UND

20,0

2.249,480

44.989,60



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatias niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente

00031805

UND

66,0

1.606,530

106.030,98

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica;

00031799

UND

30,0

1.547,000

46.410,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclinava, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.

tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para buchã ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulação de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por

00031852

UND

1,0

4.623,440

4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi

00031844

UND

80,0

981,000

78.480,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do

00031820

UND

14,0

1.175,520

16.457,280

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatras niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

00031805

UND

60,0

1.606,530

96.391,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço; com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inséritos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031789

UND

50,0

1.231,010

61.550,500

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031846		BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM; tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por	UND	5,0	3.099,550	15.497,750

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO; BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta

00031844

UND

70,0

981,000

68.670,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

**CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO;
COM PORTA-LIVRÓS E PRANCHETA LATERAL FIXA.**

estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11 cm) tudo unido pelo sistema de solda mig. adicionada junto aos 4 pés

00031827

UND

30,0

726,000

21.780,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°, assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. prancheta: braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda mig. prancheta confeccionada em mdp de 18 mm com acabamento em perfil de pvc em todo perímetro. todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em mdp, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da	UND	12,0	2.665,790	31.989,480
----------	---	-----	------	-----------	------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referência.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do

00031802

UND

10,0

437,000

4.370,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x

00031791

UND

15,0

2.031,900

30.478,500

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura; com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação; em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METÁLICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em

00031789

UND

5,0

1.231,010

6.155,05

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2.65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	5,0	1.273,340	6.366,700
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel	UND	5,0	1.606,530	8.032,650

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031791	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM	UND	1,0	2.031,900	2.031,900
----------	--	-----	-----	-----------	-----------

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
NUCLEO BENEFICIOS EVENTUAIS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

ARMÁRIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "T" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inserts metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

00031819

UND

4,0

2.665,790

10.663,160

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILANCIA AMBIENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	<p>MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	3,0	1.273,340	3.820,020
	00031819	<p>ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves</p>	UND	3,0	2.665,790	7.997,370

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILANCIA SANITARIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas	UND	3,0	2.665,790	7.997,370

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acopiar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação;

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro; rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	26,0	1.273,340	33.106,840

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031785

UND 16,0 1.049,860 16.797,760

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

LABORATORIO PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031821		MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65	UND	2,0	1.273,340	2.546,680



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micrãs e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron,

00031802

UND

3,0

437,000

1.311,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Mota Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRO DE FISIOTERAPIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	6,0	1.273,340	7.640,040
	00031791	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da	UND	2,0	2.031,900	4.063,800

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tempo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tempo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tempo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tempo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE ESPECIALIDADES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e	UND	1,0	1.606,530	1.606,530



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm Injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

ATENÇÃO PSICOSSOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MEZA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da	UND	4,0	1.273,340	5.093,360

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um

00031819

UND

4,0

2.665,790

10.663,160

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

perfeito encaixe, fixação e resistência; as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até

00031805

UND 4,0 1.606,530 6.426,12

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e

00031791

UND

1,0

2.031,900

2.031,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

ATENÇÃO BÁSICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO. REDONDA, MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melâmínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases, base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	30,0	1.273,340	38.200,200
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES	UND	10,0	1.606,530	16.065,300



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatras niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031799

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno,

UND

45,0

1.547,000

69.615,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclinou, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento

MESA EM L: TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes

00031791

UND

8,0

2.031,900

16.255,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
GERENCIA DE INFORMAÇÕES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o	UND	3,0	2.665,790	7.997,370

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

GERENCIA AUDITORIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma npr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases; base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	4,0	1.273,340	5.093,360
	00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em	UND	1,0	437,000	437,000

conforme termo de referencia.

Este documento assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira, possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência

00031819

UND

2,0

2.665,790

5.331,580

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semico, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é

00031805

UND

3,0

1.606,530

4.819,590

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulação de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base

00031785

UND

3,0

1.049,860

3.149,580

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRAL DE TRANSPORTE SANITARIO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados, profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura	UND	10,0	437,000	4.370,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem

00031785

UND

3,0

1.049,860

3.149,580

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	<p>CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo</p>	UND	23,0	1.547,000	35.581,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulô ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contomo da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp,

00031819

UND

6,0

2.665,790

15.994,740

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Mota Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CONTROLADORIA GERAL

CONTROLADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	<p>GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.</p> <p>base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação</p>	UND	6,0	1.049,020	6.294,120



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032054	CADEIRA FIXA; BASE: S; ESPALDAR MEDIO; ENCOSTO TELADO; BRACOS REGULAVEIS encosto - estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com	UND	8,0	1.300,000	10.400,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8610, nbr8797.profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa em formato de "t" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 02 PORTAS DE CORRER; TIPO: DIRETORIA; TAMPO 50 MM; MEDINDO: 2400X460X1800 MM. base superior em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc

00032051

UND

1,0

10.617,470

10.617,470

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

com raio 1mm na aresta superior e inferior da borda; recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 mm para maior fixação e parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas; recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. base inferior em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio 1mm na aresta superior e inferior da borda; recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 mm para maior fixação e parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas; recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas; furação para buchas americanas 5/16 x 13 para fixar pés niveladores o em alumínio polido medindo 50 x 50 x 80 mm, com sapata niveladora em alumínio maciço de 15 mm de altura com feltro fixado na parte inferior para evitar danos ao piso; e regulagem de altura de 25mm base superior e inferior recebem guia em alumínio extrusado anodizado natural, no sentido do comprimento do móvel x 23 x 6 mm; canal interno para encaixar a roldana da porta deslizante; fixados por fita dupla face de alta resistência em todo o seu comprimento. laterais e costas: mdp (painel de média densidade com revestimento melamínico em ambas as faces), 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda em pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; laterais possuem furações para fixar as bases fixas, todas as partes dos módulos sem qualquer exceção são fixadas por meio de buchas de nylon, dando assim um melhor acabamento no móvel e permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos. prateleiras fixas "bases do meio", as bases do meio são fixadas para criar travamento e segurança no manuseio. os módulos possuem a lateral externa com 60 mm maior para proporcionar o travamento da porta; unidos entre eles por sistema de parafuso de união com rosca m6 para melhor fixação e acabamento e aos tampos por parafusos de minifix e buchas de nylon com rosca soberba, criando maior resistência e qualidade ao móvel prateleiras e divisões: mdp de 18 mm de espessura com revestimento melamínico em ambas as faces), 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda em pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; porta le/d: mdp de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda em pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; a porta possui furação central para puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega; fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

philips za; possuem o deslizamento no mesmo trilho e freio em nylon com chave allen para regulagem do limite da frenagem

MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.

tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para

00031852

UND

10,0

4.623,440

46.234,400



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SOFA EXECUTIVO; 02 LUGARES; ESTRUTURA EM ACO; COM BRACOS.

estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³, altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento:

confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³, conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa:

confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.

00031849

UND

2,0

9.030,400

18.060,800

estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura total: 820mm, largura total: 1760 mm. altura do assento ao chão: 450mm. profundidade total: 700 mm. extensão vertical do encosto: 370 mm. largura do assento: 700mm. profundidade do assento: 500 mm. largura do encosto: 700mm

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.
estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno

00032108

UND

2,0

1.827,000

3.654,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

00031818

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da

UND

11,0

2.249,480

24.744,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031805

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da

UND

12,0

1.606,530

19.278,360

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
------	--------	---------------	---------	------------	----------	-------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para

00031846

UND

1,0

3.099,550

3.099,550

00031845

UND

6,0

294,920

1.769,520

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo; alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de

00032108

UND

1,0

1.827,000

1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro; rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta impedindo o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não

00031821

UND

1,0

1.273,340

1.273,340

00031802

UND

15,0

437,000

6.555,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade. recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugts injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em

00031801

UND

1,0

1.280,000

1.280,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado, o primeiro furo, distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SEC. MUN. DE DESENVOL.RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

SEC. MUN. DE DES. RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é	UND	2,0	1.606,530	3.213,060

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de

00031844

UND

2,0

981,000

1.962,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

clíc. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade: autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta

00031799

UND

6,0

1.547,000

9.282,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulô ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tensiona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

PROCURADORIA GERAL

PROCURADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	<p>MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.</p> <p>tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo cliq; padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos,</p>	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, semi uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo cliç, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento	UND	2.0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS
encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma

00032108

UND

1,0

1.827,000

1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade: autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras: medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de

00031805

UND

1,0

1.606,530

1.606,53

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta

00031799

UND

2,0

1.547,000

3.094,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movement

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ÂNGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orificio em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso;

00031791

UND

2,0

2.031,900

4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para

00031785

UND

1,0

1.049,860

1.049,860

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento é qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a.pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	<p>GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.</p> <p>base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira</p>	UND	5,0	1.049,020	5.245,100

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplast" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta

00031818

UND

20,0

2.249,480

44.989,600



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inserts metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das

00031805

UND

20,0

1.606,530

32.130,600

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e

00031799

UND

62,0

1.547,000

95.914,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoio-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclinava, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulador ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tensiona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de	UND	7,0	1.049,860	7.349,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

00031845

UND

6,0

294,920

1.769,520

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é

00031805

UND

3,0

1.606,530

4.819,590



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com revestimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm.	UND	11,0	1.547,000	17.017,000
----------	--	-----	------	-----------	------------

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	<p>MEÇA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMÍNIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.</p> <p>tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos,</p>	UND	2,0	4.623,440	9.246,880

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

POLTRONA GIRATORIA; ESPALDAR ALTO; MONOBLOCO; BASE E BRACOS EM ALUMINIO.

poltrona com assento e encosto independentes, porem de formato monobloco e apoio de cabeça: espaldar alto estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 18/23 kg/m³ com espessura média de 50 mm, largura mínima de 500 mm e altura mínima de 740 mm já considerando o apoio de cabeça. o espaldar é interligado a base inferior da estrutura do assento através de uma chapa de aço em "I" com largura de 100 mm com espessura mínima de 6,35 mm, pintada em tinta epóxi pó na cor preto liso. assento: estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 50 mm, profundidade mínima de 420 mm e largura mínima de 540 mm. revestimento: revestimento do conjunto em tecido corvim com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível com suporte têxtil de poliéster e algodão, e ondulações tipo sanfona no assento e encosto conferindo um ótimo design. com costuras duplas no centro e laterais respectivamente. apoia-braços: estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura média de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos. possui apóibraço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preta. medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm. mecanismo: mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. possui reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1° à -12° e reclinção do encosto de 0° à 20° com ajuste em 05 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. o mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 100mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente

00031828

UND

1,0

4.460,000

4.460,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://l1sign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classes 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. o movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, com

MESA; TIPO: DIRETOR; EM L; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 1800X1800X740 MM.

tampo principal: tampo único 1500 x 800 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. tampo lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr; na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um

00031823

UND

1,0

6.524,410

6.524,41

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

distanciador entre o tampo auxiliar e o tampoprincipal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: pé lateral medindo 640 x 560 mm e pé frontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tam

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20

00031818

UND

2,0

2.249,480

4.498,960



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento níquelado, as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031851	MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1400X1400X740 MM tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso;	UND	55,0	1.920,940	105.651,700

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas,

00031847

UND

60,0

1.049,020

62.941,20



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO
1400X1400X110MM;

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aça arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de

00031846

UND

1,0

3.099,550

3.099,55

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de 1/4 niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com

00031802

UND

15,0

437,000

6.555,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVICOS PUBLICOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi	UND	2,0	1.827,000	3.654,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETÕES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel

00031805

UND

7,0

1.606,530

11.245,74



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulação de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO É ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e

00031802

UND

16,0

437,000

6.992,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano

00031799

UND

30,0

1.547,000

46.410,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento recliná, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com

00031819

UND

12,0

2.665,790

31.989,48

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANCA PUBLICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs,	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg; poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4", para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800 x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura, totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.
estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente;
densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.

00031844

UND

12,0

981,000

11.772,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031819

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22
base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na

UND

4,0

2.665,790

10.663,160



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, riscó, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos é com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
INSTITUIÇÃO DE ACOLHIMENTO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento	UND	4,0	1.606,530	6.426,120



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

00031802

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e

UND

12,0

437,000

5.244,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó; revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm,

00031791

UND

1,0

2.031,900

2.031,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CREAS - CENTRO DE REF. ESP. DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031824	MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO: 2400X1200X740 MM. tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de	UND	2,0	3.022,490	6.044,980



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo, suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés, pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas

00031805

UND

6,0

1.606,530

9.639,18

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta

00031799

UND

17,0

1.547,000

26.299,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampado com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampado de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário; suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampado de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tencionna o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL
CENTRO DIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031785	<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS</p> <p>tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>- conforme o termo de referência.</p>	UND	4,0	1.049,860	4.199,440
	00031821	<p>MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada;</p>	UND	3,0	1.273,340	3.820,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

CRAS - CENTRO DE REFERENCIA ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 3/4", para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

**SOFA EXECUTIVO; 03 LUGARES; ESTRUTURA EM AÇO;
COM BRAÇOS.**

estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento:

confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa:

confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.

estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextingüível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura

00031850

UND

1,0

12.000,010

12.000,01

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

total 820mm, largura total: 2.460 mm, altura do assento ao chão: 450mm, profundidade total: 700 mm, extensão vertical do encosto: 370 mm, largura do assento: 700mm, profundidade do assento: 500 mm, largura do encosto: 700mm.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg, todos os painéis de

00031847

UND

10,0

1.049,020

10.490,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextingüível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões

00031844

UND

30,0

981,000

29.430,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumaticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVEToes PARA PASTA SUSPENSA; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é

00031821

UND

4,0

1.273,340

5.093,360

00031805

UND

14,0

1.606,530

22.491,420

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento é qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm.

00031799

UND

40,0

1.547,000

61.880,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de café, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	<p>MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	5,0	1.273,340	6.366,700
	00031820	<p>ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves</p>	UND	10,0	1.175,520	11.755,200

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente; com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para

00031844

UND

20,0

981,000

19.620,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldadas a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de

00031801

UND

6,0

1.280,000

7.680,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldada através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia;

MESA EM L: TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,90 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm,

00031791

UND

10,0

2.031,900

20.319,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO DE JOVENS E ADULTOS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031820	ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando	UND	4,0	1.175,520	4.702,080



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno

00031799

UND

5,0

1.547,000

7.735,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00031789	MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM. tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	10,0	1.231,010	12.310,100
----------	---	-----	------	-----------	------------

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

EDUCACAO INFANTIL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
00031845		APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes. conforme termo de referencia.	UND	16,0	294,920	4.718,720

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e	UND	22,0	1.827,000	40.194,000
----------	--	-----	------	-----------	------------

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui

00031820

UND

16,0

1.175,520

18.808,320

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Mouta Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron,

00031801

UND

5,0

1.280,000

6.400,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACQES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro; rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais; rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura.

00031791

UND

30,0

2.031,900

60.957,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031789

UND

56,0

1.231,010

68.936,560

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO
EDUCACAO - ENSINO FUNDAMENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	<p>CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero; com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	10,0	437,000	4.370,000
	00031847	<p>GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta</p>	UND	14,0	1.049,020	14.686,280

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamiña mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 56 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031829

UND

20,0

3.900,000

78.000,000

00031824

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

UND

10,0

3.022,490

30.224,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiros internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiros" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos,	UND	1,0	4.623,440	4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO:
2400X1200X740 MM.

tampo confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic", base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais

00031824

UND

5,0

3.022.490

15.112.490

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

GNPJ: 27.165.703/0001-26

permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica.

estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente;

densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797.

capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm.

suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica;

regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07

(sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de

proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi

interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado

com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano

flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de

alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com

espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797, profundidade mínima de 460

mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas

arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada

diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/-

5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt

nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do

assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de

pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em

00031799

UND

30,0

1.547,000

46.410,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de inclinação dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILANCIA DO TRABALHADOR

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	4,0	1.273,340	5.093,360
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.	UND	6,0	1.547,000	9.282,000

conforme termo de referencia.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada, com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tencionia o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e	UND	6,0	1.547,000	9.282,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

NUCLEO BENEFICIOS EVENTUAIS

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e boia de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extinguível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem	UND	5,0	1.273,340	6.366,700

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOES PARA PASTA SUSPensa; MEDINDO 400X460X1300 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do

00031805

UND

6,0

1.606,530

9.639,188

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255

00031799

UND

6,0

1.547,000

9.282,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orificio em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

2,0

1.231,010

2.462,020

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILANCIA AMBIENTAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031789	<p>MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.</p> <p>tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro; rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto-extinguível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	1,0	1.231,010	1.231,010

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
VIGILANCIA SANITARIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031805	<p>GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOEES PARA PASTA SUSPENSAS; MEDINDO 400X460X1300 MM.</p> <p>base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura;</p>	UND	2,0	1.606,530	3.213,060

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma abnt nbr nbr 13961. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. laterais do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. corpo do gaveteiro em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; 4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral da gaveta; corpo das gavetas em mdp de 18mm de espessura, com recobrimento em pet em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático, epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que

00031802

UND

7,0

437.000

3.059,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

GNPJ: 27.165.703/0001-26

possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó; revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo.

00031785

UND

3,0

1.049,860

3.149,580

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça. com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da	UND	15,0	2.665,790	39.986,850

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto

00031802

UND

15,0

437,000

6.555,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

com parafusos com rosca métrica, adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
LABORATORIO PAM

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031819	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22 base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm	UND	1,0	2.665,790	2.665,790

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referência.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de pontelras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único; todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são

00031785

UND

2,0

1.049,860

2.099,720

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE FISIOTERAPIA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	<p>CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>	UND	5,0	437,000	2.185,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
CENTRO DE ESPECIALIDADES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031802	<p>CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv, os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv, os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos, o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referencia.</p>	UND	5,0	437,000	2.185,000
	00031791	<p>MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO; AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO 1600X1600X740 MM</p>	UND	2,0	2.031,900	4.063,800

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

00031789

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de

UND

6,0

1.231,010

7.386,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com inserts metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

ATENÇÃO BÁSICA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031789	MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM. tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação;	UND	7,0	1.231,010	8.617,07

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
GERENCIA DE INFORMAÇÕES

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031799	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: OPERACIONAL; ESPALDAR MEDIO; APOIO DE BRACOS REGULAVEIS. encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno; conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas	UND	6,0	1.547,000	9.282,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr8797, profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epoxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do moviment

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo	UND	128,0	1.049,020	134.274,560



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031846	BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;	UND	1,0	3.099,550	3.099,550
----------	---	-----	-----	-----------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sobre o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura minima de 10 mm, porca

00031829

UND

70,0

3.900,000

273.000,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

garras embutidas $\frac{1}{4}$, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm, medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca $\frac{1}{4}$ ", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido couvrin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoio-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de

00031821

UND

22,0

1.273,340

28.013,488

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos

00031819

UND

12,0

2.665,790

31.989,480

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE

CENTRAL DE TRANSPORTE SANITARIO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	9,0	1.273,340	11.460,060

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp. (painel de partículas de média densidade, com revestimento melaminico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO
400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não-propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis

00031847

UND

15,0

1.049,020

15.735,300

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.

00031845	tampo em mdp (painel de particulas de média densidade, com revestimento melaminico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.	UND	22,0	294,920	6.488,240
----------	---	-----	------	---------	-----------

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

00031821		UND	1,0	1.273,340	1.273,340
----------	--	-----	-----	-----------	-----------

conforme termo de referencia.

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM.

00031818	base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de	UND	4,0	2.249,480	8.997,920
----------	--	-----	-----	-----------	-----------

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; INTERLOCUTOR; ESPALDAR MEDIO;
BRACOS FIXOS.

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura,

00031844

UND

4,0

981,000

3.924,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. suporte do encosto fixo em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica; fixado ao mecanismo de regulagem da cadeira e não ao assento. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio pneumáticamente, em peça única; soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm; vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig e acabamento de superfície pintado. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO.

00031802	assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que	UND	6,0	437,000	2.622,000
----------	---	-----	-----	---------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo.

00031791

UND

6,0

2.031,900

12.191,40



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada

00031785

UND

15,0

1.049,860

15.747,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

CONTROLADORIA GERAL

CONTROLADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031801	LONGARINA: 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugins injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo	UND	1,0	1.280,000	1.280,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

processo de solda mig, estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto, a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado, o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldada através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e porós. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia;

MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM.

tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto, totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o

00031852

UND

1,0

4.623,440

4.623,440

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência

00031820

UND

2,0

1.175,520

2.351,040



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032050	GAVETEIRO VOLANTE; 02 GAVETAS RASAS; 01 GAVETAO; MEDINDO 400X460X640 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos; base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliâmida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc	UND	9,0	1.039,130	9.352,170

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura. corpo de gaveta alta com 260 mm de altura e possui ferragem na parte superior em aço trefilado redondo com diâmetro de 4,75 mm, encaixado as laterais por meio de furação para aplicação das pastas suspensas. tanto a gaveta baixa quanto a alta com recortes a 45°; na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte minterno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS MEDINDO 1400X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc

00025857

UND

4,0

1.060,870

4.243,48



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I", medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro; rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

DIVISOR PARA MESAS TIPOPLATAFORMAS; MEDINDO: 1400X300X18 MM.

divisória confeccionada em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda. possui um suporte "mountain" composto por duas peças em alumínio extrudado, que dão a opção de regulagem que vai de 6 a 18mm. ambas as peças possuem um acabamento em silicone para melhor fixação da divisória e também evitando danificar o produto. o suporte possui furações para fixar a divisória no tampo da mesa.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em

00031853

UND

5,0

492,420

2.462,10

00031847

UND

26,0

1.049,020

27.274,52



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;
TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado

00031829

UND

5,0

3.900,000

19.500,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pressado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvín com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbt, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoio-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e

00031821

UND

2,0

1.273.340

2.546,680

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L; TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reciclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com

00031791

UND

6,0

2.031,900

12.191,40



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic", base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

15,0

1.231,010

18.465,150

00031785

MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS
1200 X 600 X 740 MM. VARIAÇÃO DE 5% NAS MEDIDAS
PARA MAIS

UND

24,0

1.049,860

25.196,640

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- conforme o termo de referência.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER.

SEC. MUN. CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031824	MESA DE REUNIAO RETANGULAR; MEDINDO: 2400X1200X740 MM. tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzli ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de	UND	1,0	3.022,490	3.022,490



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. pés laterais em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; duas ponteiras internas injetadas em pvc para acabamento. coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura; dois orifícios, um em cada extremidade da coluna pela parte interna do pé para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa sacável pelo sistema tipo "clic", em aço com 0,90 mm de espessura; detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa; furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa; eforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 x 1,06 mm de espessura; furação para fixação de rebite com rosca m6 para fixação dos painéis. tampa sacável pelo lado externo do pé, confeccionada em aço com 0,90 mm de espessura, com dobras que permitem o perfeito encaixe na coluna do pé da mesa por meio de "clic". base horizontal inferior estampada "sem ponteiras" em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatas niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (pp) de 60 mm de diâmetro com rosca m6 na cor da estrutura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS;
MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário

00031819

UND

10,0

2.665,790

26.657,900



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para

00031789

UND

4,0

1.231,010

4.924,04



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "F" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo; "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SEC. MUN. DE DESENVOL.RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

SEC. MUN. DE DES. RURAL DA AGRICULTURA E PESCA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031829	LONGARINA: 03 ASSENTOS, ESTRUTURA METALICA, TIPO: AEROPORTO. estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas 1/4", com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca 1/4", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextingüível de acordo com norma abnt nbr 14111 ou viril (resina de	UND	6,0	3.900,000	23.400,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da

00031820

UND

1,0

1.175,520

1.175,520

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura, acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior, permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO INSTITUCIONAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032108	CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07	UND	1,0	1.827,000	1.827,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

(sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flambabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiros em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em

00031821

UND

1,0

1.273,340

1.273,340

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA EM L TIPO: ESTACOES DE TRABALHO;
AUTOPORTANTE ANGULAR EM TAMPO UNICO; MEDINDO
1600X1600X740 MM

tampo confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,90 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. pé de canto - chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca m6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca margirus ou similar); dois orifícios para rj45, (tomadas de acordo com as normas da abnt nbr nbr

00031791

UND

1,0

2.031,900

2.031,900

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

PROCURADORIA GERAL

PROCURADORIA GERAL

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031821	MESA DE REUNIAO REDONDA; MEDINDO 1200X740 MM. tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melaminico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. a fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	UND	1,0	1.273,340	1.273,340
	00031801	LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui	UND	1,0	1.280,000	1.280,000

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton D. Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapatã niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno	UND	10,0	437,000	4.370,000
----------	---	-----	------	---------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONOMICO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031847	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base	UND	7,0	1.049,020	7.343,140



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY CNPJ: 27.165.703/0001-26

inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro níquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

00031845 APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE;
MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM.
tampo em mdp (painel de particulas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes.

UND 8,0 294,920 2.359,360

conforme termo de referencia.

00031789 MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.
tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

UND 2,0 1.231,010 2.462,020

conforme termo de referencia.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E HABITAÇÃO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031846	<p>BALCAO DE ATENDIMENTO EM L; MEDINDO 1400X1400X110MM;</p> <p>tampos superiores e inferiores em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm; na aresta superior e inferior da borda. a união entre os tampos é feita por distanciadores injetados em nylon com fibra de vidro medindo 100 x 60 x 10 mm; recebe 8 alojamentos chanfrados para fixação ao tampo por parafusos m6 x 16; recorte para caixa de tomadas no tampo inferior. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. painel frontal em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, recebe furações para acoplar pé painel, painel lateral e tampos e união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla. pés painel: confeccionados em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recebe sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada, com acabamento em nylon para evitar danos ao piso; regulagem de altura em até 25 mm. mão francesa em aço de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampara para união entre tampo superior e painel frontal; furos oblongos de 6,5 x 14mm para fixação por parafusos. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>conforme termo de referência.</p>	UND	2,0	3.099,550	6.199,100
	00031829	LONGARINA; 03 ASSENTOS; ESTRUTURA METALICA;	UND	2,0	3.900,000	7.800,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

TIPO: AEROPORTO.

estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. a união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X740 MM.

00031820

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da

UND

8,0

1.175,520

9.404,160



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

00031802	CADEIRA FIXA; ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que	UND	20,0	437,000	8.740,000
----------	---	-----	------	---------	-----------

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura: confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda mig, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220º graus. sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. o vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220º. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220º.

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTE E FROTA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031852	MESA; TIPO: DIRETOR; TAMPO 50 MM; ESTRUTURA EM ALUMINIO; MEDINDO: 2100X800X740 MM. tampo principal: tampo único em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fitas de borda em pvc com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da abnt nbr. usinagem para receber caixa de tomada; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e	UND	2,0	4.623,440	9.246,880



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "u", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20a; quatro entradas rj45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha 1/4, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. painel resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. totalmente vedado com fita de borda em pvc com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal; através de parafusos métricos e minifix. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM.

00031847

base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de

UND

12,0

1.049,020

12.588,240

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. trilho suporta a carga de até de 30 kg. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00032108

CADEIRA GIRATORIA; TIPO: PRESIDENTE; ESPALDAR ALTO; APOIO DE CABECA; BRACOS REGULAVEIS

UND

3,0

1.827,000

5.481,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente; isento de cfc, alta resiliência a propagação de rasgo, tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente; densidade entre 45 e 55 kg/m³, espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. regulagem do apoio lombar individual, por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. assento: chassi interno estrutural injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. estofado com espuma em poliuretano flexível, injetada e moldada anatomicamente. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619/15, nbr-8797. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr-8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm. revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

de poliéster e algodão). com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com cur

ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X2000 MM. 22
base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço níquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. as portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleira em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a

00031819

UND

4,0

2.665,790

10.663,160

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

fechadura. todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia;

ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; MEDINDO: 800X460X1600 MM

base superior - tampo único confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. laterais e fundo do armário confeccionado em painel de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. portas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. a porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. a fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. as portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de mdp, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. prateleiras em de mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "I" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. todos os painéis de

00031818

UND

1,0

2.249,480

2.249,480

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS; MEDINDO 1600X600X740 MM.

tampo único, confeccionado em mdp (painel de particulas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "click". base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

00031789

UND

6,0

1.231,010

7.386,060

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00032055	CADEIRA PRESIDENTE EM TELA; MECANISMO BACK SYSTEM; ASSENTO ESTOFADO; BRACOS REGULAVEIS E APOIO DE CAB	UND	1,0	1.900,000	1.900,000

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lizesign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY

CNPJ: 27.165.703/0001-26

encosto: estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. assento: chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trellado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas nbr-8537, nbr-8619, nbr- 8797. profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos ataraxantes. revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). com costuras nas laterais respectivamente. apoia-braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. esse mec

SOFA EXECUTIVO; 03 LUGARES; ESTRUTURA EM AÇO; COM BRAÇOS.

estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento:

confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa:

confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.

estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura total 820mm. largura total: 2.460 mm. altura do assento ao chão: 450mm. profundidade total: 700 mm. extensão vertical do encosto: 370 mm. largura do assento: 700mm. profundidade do assento: 500 mm. largura do encosto: 700mm.

conforme termo de referencia.

SOFA EXECUTIVO; 02 LUGARES; ESTRUTURA EM AÇO; COM BRACOS.

estrutura do encosto: confeccionado em mdf 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. assento:

confeccionado em mdp 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. caixa:

00031850

UND

1,0

12.000,010

12.000,010

00031849

UND

1,0

9.030,400

9.030,400

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lizesign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

confeccionado em quadro mdp 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. braços: confeccionado em mdp 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. estrutura: confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento), na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. revestimento: tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. medidas: altura total 820mm. largura total: 1760 mm. altura do assento ao chão: 450mm. profundidade total: 700 mm. extensão vertical do encosto: 370 mm. largura do assento: 700mm. profundidade do assento: 500 mm. largura do encosto: 700mm

conforme termo de referencia.

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

Lote	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Unitário	Valor Total
	00031845	APOIO PARA PES REGULAVEL ANTIDERRAPANTE; MEDINDO: 120 X 330 X 480 MM. tampo em mdp (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; encabeçado em fita de borda de pvc com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. possui capa protetora confeccionada em borracha antiderrapante colada na base na cor preta. estrutura em aço confeccionado em tubo e soldados com solda mig para maior sustentação e acabamento; peças de aço curvas na parte interna onde permite a regulagem na altura em até três níveis diferentes. conforme termo de referencia.	UND	60,0	294,920	17.695,200
	00031801	LONGARINA; 03 ASSENTOS; EM POLIPROPILENO; SEM BRACOS. assento: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm; na cor a definir. encosto: moldado anatomicamente em polipropileno copolimero estruturado, com pigmento e aditivo anti-uv. os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. possui furações com formatos simétricos para ventilação, que	UND	4,0	1.280,000	5.120,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

possibilitam melhor areação para o usuário. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois mplugts injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda mig. estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm; a estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. o primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. ponteiros em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros. todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência. acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referencia.

MESA RETANGULAR; AUTOPORTANTE; PES METALICOS;
MEDINDO 1600X600X740 MM.

00031789

tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc;

UND

5,0

1.231,010

6.155,05

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fizisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE KENNEDY
CNPJ: 27.165.703/0001-26

em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios, pés laterais - base superior em aço, formato em "I" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo, coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clik", base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único, todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp, todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

conforme termo de referência.

7.316.818,24

CARLOS ANTONIO
SANTIAGO:52532593768

Assinado digitalmente por CARLOS ANTONIO SANTIAGO:52532593768
DN:cn=CARLOS ANTONIO SANTIAGO:52532593768, o=BR, ou=ICP-Brasil, ou=22066332000107, email=demcsantiago@gmail.com
Data: 2023.03.31 09:32:54 -03'00'

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 6BEA-9A56-3F1D-275B.

E&L Produções de Software LTDA



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/6BEA-9A56-3F1D-275B> ou vá até o site <https://izisign.com.br> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 6BEA-9A56-3F1D-275B



Hash do Documento

C92B0B5DEA7C9D90D1602A9952A561FC9E3A4CFD669D66F587AAF6E95948FA9A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 30/03/2023 é(são) :

Francisco Elenilton De Moura Mendes - 111.458.968-39 em
30/03/2023 12:07 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital - MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E
TRANSPORTES LTDA - 03.963.184/0001-83

